



THE PLACE TO BE FOR THE METAL INDUSTRY



BANDZAAGBLADEN

CATALOGOOG 3.0

WWW.VAMATEC.BE



THE PLACE TO BE FOR THE METAL INDUSTRY



Vamatec, specialist in bandzagen en bandzaagmachines

Meer dan 3 decennia expertise

Vamatec is al sinds 1993 gespecialiseerd in bandzagen en bandzaagmachines. We bieden een uitgebreid assortiment bimetalen en carbide bandzagen aan van hoogkwalitatieve topmerken zoals Wikus, Lenox, InterSaw, Sword en MK Morse. Ook voor koelmiddelen kan je bij ons terecht.

We kunnen voor elke toepassing het geschikte lintzaagblad aanbieden, en dit voor zowel de metaal-, hout- als voedingsindustrie. Bovendien kan je rekenen op een uitgebreide technische ondersteuning en advies van onze specialisten.

Bij Vamatec hechten we veel waarde aan het delen van onze ervaring en expertise. In ons trainingscentrum bieden we klanten de mogelijkheid om hun kennis uit te breiden over allerhande technieken, machines, tools en diverse productiemethodes. Daarnaast beschikken we ook over een demonstratieruimte waar producten uitgebreid kunnen getest worden.

Bandzaagbladen op maat

Intern lascentrum

We beschikken over een eigen (intern) lascentrum waar we bandzagen en lintzaagbladen zorgvuldig op maat lassen, volledig volgens jouw specificaties en behoeften. Dankzij ons state-of-the-art machinepark en ervaren operatoren kunnen we een perfecte lasnaad en zorgvuldige afwerking garanderen.

Daarnaast kan je steeds rekenen op snelle levertijden, ook bij last minute bestellingen.



De laagste kost per zaagsnede

Optimalisatie zaagproces

Onze specialisten analyseren je zaagproces en specifieke productiebehoeften om de meest voordelige bandzaag aan te bieden voor je toepassing. Daarnaast zorgen we ervoor dat het zaagblad en de bandzaagmachine perfect op elkaar afgestemd zijn. We controleren de zaagmachine op 13 punten, stellen de ideale parameters in en trainen de zaagoperator. Zo kunnen we jouw kost per zaagsnede efficiënt verlagen.

ONTDEK ONZE MERKEN



Wikus is één van de wereldleiders in de metaalbewerkingsector en Europa's grootste fabrikant van lintzaagbladen. Deze Duitse producent is al sinds 1958 actief en staat bekend om z'n hoogkwalitatieve bandzagen die beantwoorden aan de strengste productienormen.

Wikus zet sterk in op innovatie, vernieuwende technologie, en uiterst hoogwaardige grondstoffen. Dit vertaalt zich in een toonaangevend en performant assortiment bandzagen dat in allerhande sectoren gebruikt wordt zoals: staalproductie, staalhandel, gieterijen, machine- en gereedschapsbouw, lucht- en ruimtevaart, automotive, bouw en energie-industrie.



Geproduceerd in Duitsland



InterSaw is het huismerk van Vamatec. De InterSaw bandzaagbladen worden in Europa geproduceerd en bieden een uitstekende prijs-kwaliteitverhouding. Het assortiment werd zorgvuldig samengesteld en biedt oplossingen voor allerhande zaagtoepassingen waaronder universeel gebruik, zagen van buizen en profielen evenals volle materialen.



Geproduceerd in Duitsland



Al sinds de oprichting van Vamatec (1993) zijn we officieel verdeler van Lenox lintzagen. Het Amerikaanse merk is reeds sinds 1915 actief en maakt deel uit van de Stanley Black & Decker groep. Lenox is een begrip in de metaalindustrie. Het gamma omvat zowel bimetaal als hardmetaal bandzaagbladen van een zeer hoogwaardige kwaliteit met een grote diversiteit aan toepassingsmogelijkheden en technologieën. De zaagbladen worden gekenmerkt door hun duurzaamheid, efficiëntie en goede standtijden.



Geproduceerd in de VS



Door de integratie van het Sword assortiment in ons gamma kunnen we ook voldoen aan de toenemende vraag vanuit andere sectoren (naast de metaalindustrie) zoals de voedingssector. Sword is gevestigd in het Poolse Gdynia en produceert al sinds 1989 zaagbanden. De productie gebeurt volledig volgens de ISO 9001 norm, welke garant staat voor een uitstekende kwaliteit. De 3 productlijnen omvatten lintzaagbladen voor de voedingsindustrie evenals bandzaagbladen voor metaal en hout.



Geproduceerd in Polen



MK Morse specialiseert zich al meer dan 50 jaar in het produceren en perfectioneren van zaagbladen en accessoires. De meest zagen worden vervaardigd in de VS (Canton, OH). Met de bandzaagbladen van MK Morse biedt Vamatec hoogkwalitatieve en duurzame oplossingen voor de houtindustrie. Het productaanbod is afgestemd op allerhande houtsoorten, zaagtoepassingen en productiemethodes.



Geproduceerd in de VS



BEZOEK DE VAMATEC WEBSITE & WEBSHOP

WWW.VAMATEC.BE

- ✓ Actiefolders en speciale promoties
- ✓ Kennisbank met gratis e-books
- ✓ Exclusieve blogartikelen, tips & tricks
- ✓ Ontdek nieuwe producten en trends
- ✓ Catalogi en handleidingen
- ✓ Ruim assortiment in onze webshop

HOE KAN IK BANDZAGEN BESTELLEN?

Bandzagen bestellen kan via e-mail, telefonisch of online via onze gespecialiseerde bandzaagshop. Uiteraard kan je Vamatec ook vrijblijvend contacteren voor meer informatie of een bezoek van de accountmanager.



T +32 9 386 69 31



E info@vamatec.be

WWW.BANDZAAGSHOP.BE



BANDZAGEN VOOR METAAL

Universeel gebruik

| | |
|---------------------|----|
| InterSaw Basic | 7 |
| InterSaw Super | 8 |
| InterSaw Super Plus | 9 |
| Wikus Primar M42 | 10 |
| InterSaw AluCut M42 | 11 |

Profielen, balken en buizen

| | |
|------------------------------|----|
| InterSaw Structa Plus | 13 |
| InterSaw Profiler EHS | 14 |
| InterSaw M51 X-Pro Black | 15 |
| Wikus Proflex M42 | 16 |
| Wikus Proflex SW M42 | 17 |
| Wikus Proflex Premium M42 | 18 |
| Wikus Proflex Premium SW M42 | 19 |
| Lenox Metalwolf RX+ | 20 |
| Lenox Metalwolf RX+ EHS | 21 |
| Wikus Profidur | 22 |

Massieve & harde materialen

| | |
|-------------------------------|----|
| InterSaw Solid Pro | 24 |
| InterSaw Solid Ultra | 25 |
| Wikus Marathon M42 | 26 |
| Wikus Selekt GS M42 | 28 |
| Wikus Selekt GS Premium M42 | 29 |
| Wikus Taurus | 30 |
| Wikus Taurus Premium | 31 |
| Wikus Duroset | 32 |
| Wikus Duroset Premium | 33 |
| Wikus Futura | 34 |
| Wikus Futura Premium | 35 |
| Wikus Futura SN | 36 |
| Wikus TCGRIT-K | 38 |
| Wikus TCGRIT-U | 39 |
| Hulptabel selectie vertanding | 40 |
| Productgids | 41 |

BANDZAGEN VOOR HOUT & BOUWMATERIAAL

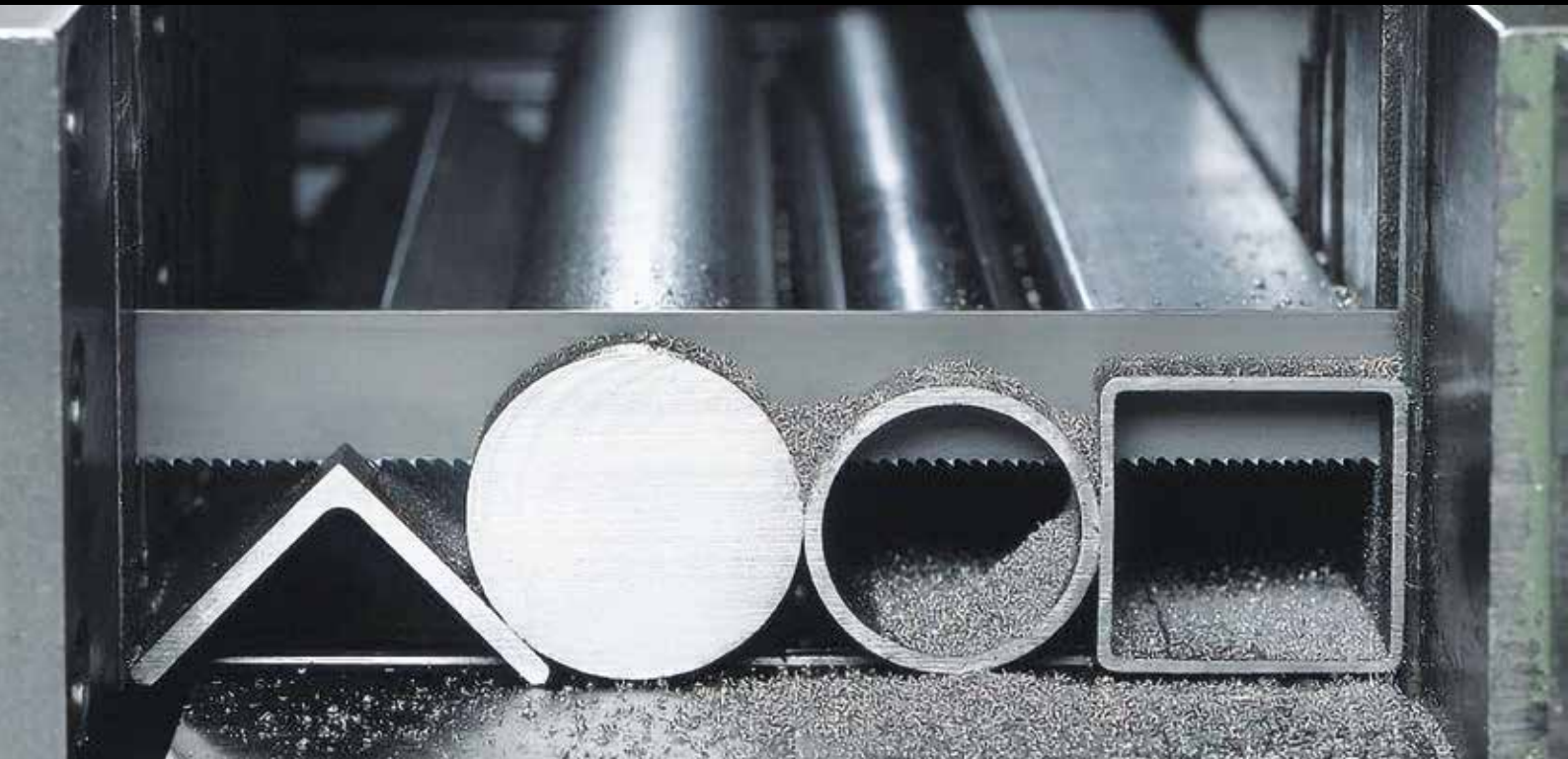
| | |
|----------------------------------|----|
| MK Morse Quiksilver CT | 43 |
| MK Morse Quiksilver B1 / B2 | 44 |
| MK Morse Quiksilver M42 (Pallet) | 45 |
| InterSaw X-Stone Ultra | 45 |

BANDZAGEN VOOR DE VOEDINGSINDUSTRIE

| | |
|-------------------------|----|
| Sword THO | 47 |
| Sword THO Knife / Plain | 47 |
| Sword Convex | 48 |
| Sword Concave / Scallop | 48 |

OVERZICHT LEVELS

| | |
|----------------|--------------------------------|
| LEVEL 1 | Budgetvriendelijk zagen |
| LEVEL 2 | Industriële zaagtoepassingen |
| LEVEL 3 | Gespecialiseerd productiezagen |
| LEVEL 4 | Extreem productiezagen |



Bandzagen voor metaal | **Universeel gebruik**

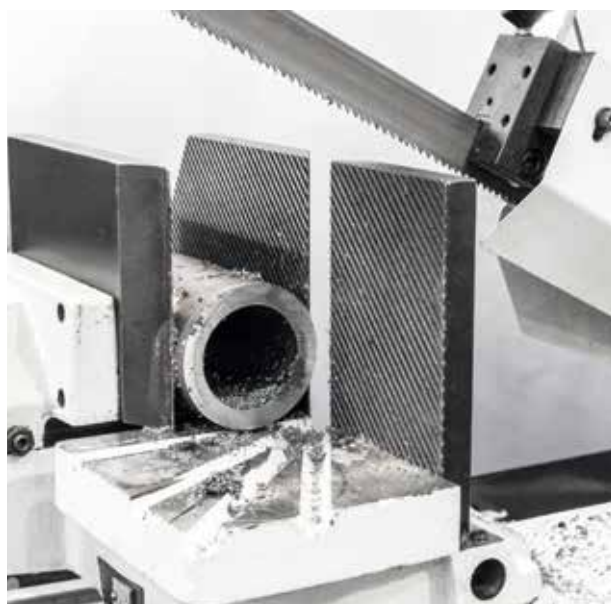
- ▶ InterSaw Basic
- ▶ InterSaw Super
- ▶ InterSaw Super Plus
- ▶ Wikus Primar M42
- ▶ InterSaw AluCut M42

BASIC | BIMETAAL

GESCHIKT VOOR MATERIAAL IN KLEINE, MIDDELGROTE EN GROTE AFMETINGEN

ART.NR. | 5.BAS



BANDSAW BLADES


▶ TOEPASSINGEN

- Economisch zagen van buizen, profielen en vol materiaal
- Afhankelijk van de vertanding zijn deze zagen geschikt voor buizen en profielen met een kleine wanddikte, platen, H-balken en massieve materialen met een grote diameter
- Geschikt voor handmatige en mobiele lintzagen evenals productie zagen
- Geschikt voor staal en non-ferro metalen



▶ KENMERKEN

- N-tand: negatieve spaanhoek 0°
- P-tand: 4/6 en 12/16 positieve spaanhoek 5-7°
- 1.4/2.0 – 3/4 positieve spaanhoek 10°
- M42 tandrand met vario vertanding

LEVEL 1

✔ VOORDELEN

- ✔ Veel waar voor je geld
- ✔ InterSaw Basic is perfect voor universeel gebruik
- ✔ Industriële kwaliteit
- ✔ Optimale prestaties in specifieke toepassingen
- ✔ Geproduceerd in Europa



AFMETINGEN*

TPI (TANDEN PER INCH)

| MM | 1.4 / 2 | 2 / 3 | 3 / 4 | 4 / 6 | 5 / 8 | 6 / 10 | 8 / 12 | 10 / 14 | 12 / 16 |
|-----------|---------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|---------|---------|
| 13 x 0.65 | | | | | | N | N | N | |
| 20 x 0.90 | | | | | N | N | N | N | P |
| 27 x 0.90 | | P | P | P | N | N | N | N | P |
| 34 x 1.10 | | P | P | P | N | N | N | | |
| 41 x 1.30 | P | P | P | P | N | N | | | |
| 54 x 1.60 | P | P | P | P | | | | | |
| 67 x 1.60 | P | P | P | | | | | | |

* BREEDTE X DIKTE / P = POSITIEVE ZAAGTAND / N = NEUTRALE ZAAGTAND

SUPER | BIMETAAL

HET UNIVERSELE GEREEDSCHAP VOOR ALLE MATERIELEN MET EEN STERKTE TOT 1400 N/MM²


BANDSAW BLADES

ART.NR. | 5.SUP



▶ TOEPASSINGEN

- Enkel- en meervoudige snedes, bundelsnedes
- N-tand: zagen van staal, RVS, non-ferro metalen, gietijzer en kunststof
- Gemengd gebruik: speciaal voor onderbroken zaagsnedes en massieve materialen met kleinere afmetingen



▶ KENMERKEN

- N-tand: negatieve spaanhoek 0°
- Vario-vertanding
- M42 tandrand

LEVEL 2

✓ VOORDELEN

- ✓ Robuust lintzaagblad met lange levensduur
- ✓ Optimaal voor standaard tot hooggelegeerde materialen
- ✓ Laag geluidsniveau door verminderde trillingen
- ✓ Minder wisselen van bandzaag
- ✓ Geproduceerd in Europa



AFMETINGEN*

TPI (TANDEN PER INCH)

| MM | 5 / 8 | 6 / 10 | 8 / 12 | 10 / 14 |
|-----------|-------|--------|--------|---------|
| 13 x 0.65 | | N | N | N |
| 13 x 0.90 | | N | | N |
| 20 x 0.90 | N | N | N | N |
| 27 x 0.90 | N | N | N | N |
| 34 x 1.10 | N | N | N | |
| 41 x 1.30 | N | N | | |

* BREEDTE X DIKTE / N = NEUTRALE ZAAGTAND

SUPER PLUS | BIMETAAL

HET UNIVERSELE GEREEDSCHAP VOOR ALLE MATERIALEN MET EEN STERKTE TOT 1400 N/MM²


BANDSAW BLADES

ART.NR. | 5.SPP



▶ TOEPASSINGEN

- Enkel- en meervoudige snedes, bundelsnedes
- P-tand: zagen van staal, RVS, non-ferro metalen, gietijzer en kunststof
- Gemengd gebruik: massieve materialen en dikwandige buizen en profielen



▶ KENMERKEN

- P-tand: positieve spaanhoek 10°
- Vario-vertanding
- M42 tandrand

LEVEL 2

✔ VOORDELEN

- ✔ Robuust lintzaagblad met lange levensduur
- ✔ Optimaal voor standaard tot hooggelegerde materialen
- ✔ Laag geluidsniveau door verminderde trillingen
- ✔ Minder wisselen van bandzaag
- ✔ Geproduceerd in Europa



AFMETINGEN*

TPI (TANDEN PER INCH)

| MM | 0.75 / 1.25 | 1.1 / 1.6 | 1.5 / 2 | 2 / 3 | 3 / 4 | 4 / 6 |
|-----------|-------------|-----------|---------|-------|-------|-------|
| 20 x 0.90 | | | | | | P |
| 27 x 0.90 | | | | P | P | P |
| 34 x 1.10 | | | P | P | P | P |
| 41 x 1.30 | | | P | P | P | P |
| 54 x 1.60 | P | P | P | P | P | P |
| 67 x 1.60 | P | P | P | P | P | |
| 80 x 1.60 | P | P | P | P | | |

* BREEDTE X DIKTE / P = POSITIEVE ZAAGTAND

PRIMAR® M42 | BIMETAAL

DE VEELZIJDIGE KEUZE VOOR KLEINE EN MIDDELGROTE WERKSTUKKEN

ART.NR. | 1.PRI



▶ TOEPASSINGEN



- Profielen en volle materialen
- Kleine tot middelgrote werkstukken
- Voor onderhoudswerkplaatsen en kleinere industriële toepassingen
- Alle metalen tot 1000 N/mm² treksterkte

▶ KENMERKEN

LEVEL 2

- M42 tandrand met aangepaste spaanhoek
- Geoptimaliseerde variabele tandsteek en standaard setting
- Verkrijgbaar in negatieve of positieve hellingshoek, afhankelijk van de vertanding per inch

Met PRIMAR® M42 zet WIKUS ook in het universele bimetaalsegment de norm. Het innovatieve productieproces garandeert goede producteigenschappen en een lange levensduur van het zaagblad. Dit alles met een veelzijdigheid aan toepassingen.

De kosten per snede worden verlaagd dankzij de hoge mate van proces-betrouwbaarheid. Ook de afwerkingsgraad is van een hoog niveau dankzij de geoptimaliseerde contouren op de tandsnijkant.



✓ VOORDELEN

- ✓ Lange levensduur van de bandzaag dankzij nieuwe productieprocessen
- ✓ Minder frequente gereedschapswissels dankzij een zeer universeel toepassingsgebied

- ✓ Hoge afwerkingsgraad dankzij een nauwkeurige tandinstelling
- ✓ Zeer goede prijs-prestatieverhouding in het universele gebruikssegment

- ✓ Werkt stil dankzij de optimalisatie van de variabele vertanding

AFMETINGEN*

TPI (TANDEN PER INCH)

| MM | 1 / 1.4 | 1.4 / 2 | 2 / 3 | 3 / 4 | 4 / 6 | 5 / 8 | 6 / 10 | 8 / 12 | 10 / 14 |
|-----------|---------|---------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|---------|
| 13 x 0.65 | | | | | | | N | N | N |
| 20 x 0.90 | | | | | P | N | N | N | N |
| 27 x 0.90 | | | P | P | P | N | N | N | N |
| 34 x 1.10 | | | P | P | P | N | N | N | |
| 41 x 1.30 | | P | P | P | P | | | | |
| 54 x 1.30 | | | P | P | | | | | |
| 54 x 1.60 | P | P | P | P | | | | | |
| 67 x 1.60 | P | P | P | | | | | | |

* BREEDTE X DIKTE / P = POSITIEVE ZAAGTAND / N = NEUTRALE ZAAGTAND

ALUCUT M42 | BIMETAAL

VOOR EENVOUDIG ZAGEN VAN ALUMINIUM MATERIALEN

ART.NR. | 5.ALU



BANDSAW BLADES


▶ TOEPASSINGEN

- Enkel- en meervoudige snedes, bundelsnedes
- Aluminium en aluminiumlegeringen
- Gemengd gebruik: volle materialen maar ook dikwandige buizen en profielen



▶ KENMERKEN

- P-tand: positieve spaanhoek 10°
- Vario-vertanding
- M42 tandrand

LEVEL 2

✔ VOORDELEN

- ✔ Robuust lintzaagblad met lange levensduur
- ✔ Optimaal voor aluminium en aluminiumlegeringen
- ✔ Laag geluidsniveau door verminderde trillingen
- ✔ Minder banden wisselen
- ✔ Geproduceerd in Europa



AFMETINGEN*

TPI (TANDEN PER INCH)

| MM | 2 / 3 | 3 / 4 |
|-----------|-------|-------|
| 27 x 0.90 | P | P |
| 34 x 1.10 | P | P |

* BREEDTE X DIKTE / P = POSITIEVE ZAAGTAND



Bandzagen voor metaal | **Profielen, balken en buizen**

- ▶ InterSaw Structa Plus
- ▶ InterSaw Profiler EHS
- ▶ InterSaw M51 X-Pro Black
- ▶ Wikus Proflex M42
- ▶ Wikus Proflex SW M42
- ▶ Wikus Proflex Premium M42
- ▶ Wikus Proflex Premium SW M42
- ▶ Lenox Metalwolf RX+
- ▶ Lenox Metalwolf RX+ EHS
- ▶ Wikus Profidur

STRUCTA PLUS | BIMETAAL

DE IDEALE ZAAG VOOR DE CONSTRUCTIEWERKPLAATS

ART.NR. | 5.STR

interSaw[®]
BANDSAW BLADES



▶ TOEPASSINGEN

- Profielen en balken
- Enkelvoudige, meervoudige en gebundelde zaagsneden voor buizen en balken in de algemene metaalconstructie en staalbouw.



▶ KENMERKEN

- Versterkte tandrug met verlengde HSS-zone
- P-tand: positieve spaanhoek 6°
- M42 tandrand met geslepen vario vertanding

LEVEL 3

✔ VOORDELEN

- ✔ Verminderd risico op tandstrippen
- ✔ Minimale spanen, extreem lange levensduur
- ✔ Absorbeert trillingen
- ✔ Minder kans op vastlopen in het materiaal
- ✔ Geproduceerd in Europa



AFMETINGEN*

TPI (TANDEN PER INCH)

| MM | 2 / 3 | 3 / 4 | 4 / 6 | 5 / 7 | 7 / 9 | 8 / 11 | 12 / 16 |
|-----------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|---------|
| 20 x 0.90 | | | G | | | G | P |
| 27 x 0.90 | | G | G | G | P | G | P |
| 34 x 1.10 | G | G | G | G | | P | |
| 41 x 1.30 | G | G | G | P | | | |
| 54 x 1.60 | G | G | G | | | | |
| 67 x 1.60 | G | G | | | | | |

* BREEDTE X DIKTE / P = POSITIEVE ZAAGTAND / G = GESLEPEN POSITIEVE ZAAGTAND

PROFILER EHS | BIMETAAL

DE OPTIMALE ZAAG VOOR BREDE PROFIELBALKEN MET STRESS

ART.NR. | 5.PRO.SW



▶ TOEPASSINGEN

- Zeer brede balken voor de staal- en industriebouw
- Profielen met restspanning



▶ KENMERKEN

- P-tand: positieve spaanhoek 7°
- M42 tandrand met vario vertanding
- Extra Heavy Setting voorkomt dat het zaagblad vastloopt in het materiaal
- Versterkte tanden voor betere schokabsorptie

LEVEL 3

✓ VOORDELEN

- ✓ Laag trillings- en geluidsniveau
- ✓ Duurzaamheid: minder tandstrippen
- ✓ Verminderd risico op vastlopen in de ziel van het werkstuk
- ✓ Snel snijden + lange levensduur = verhoogde productiviteit
- ✓ Geproduceerd in Europa



AFMETINGEN*

TPI (TANDEN PER INCH)

| MM | 2 / 3 | 3 / 4 | 4 / 6 |
|-----------|-------|-------|-------|
| 34 x 1.10 | | P | P |
| 41 x 1.30 | P | P | P |
| 54 x 1.60 | P | P | P |
| 67 x 1.60 | P | P | |

* BREEDTE X DIKTE / P = POSITIEVE ZAAGTAND

M51 X-PRO BLACK | BIMETAAL

DE BANDZAAG MET BIJZONDER SLIJTVASTE TANDEN

ART.NR. | 5.XPRO

interSaw[®]
BANDSAW BLADES



▶ TOEPASSINGEN

- Voor het zagen met een microdoseersysteem
- Krachtig bij hoge snijsnelheden en voedingen
- P-tand: zagen van stalen balken, profielen en buizen
- Gemengd zagen van buizen en profielen, zowel individueel als in bundel evenals harde staal soorten zoals ST-52



▶ KENMERKEN

- **Unieke M51 vertanding**
- P-tand: positieve spaanhoek 5°-7°
- Variabele tandsteek
- Speciaal ontwikkelde profiel tand
- Coating voor extreem hogere voedingssnelheden, aanzienlijk kortere snijtijden en maximale levensduur van het zaagblad

LEVEL 3

✔ VOORDELEN

- ✔ Beter bestand tegen hitte
- ✔ Ook geschikt voor constructiestaal van hogere kwaliteit zoals ST-52
- ✔ Coating zorgt voor minder wrijving en warmteontwikkeling
- ✔ Ook geschikt voor het zagen van platte stroken
- ✔ Geproduceerd in Europa



AFMETINGEN*

TPI (TANDEN PER INCH)

| MM | 2 / 3 | 3 / 4 |
|-----------|-------|-------|
| 41 x 1.30 | P | P |
| 54 x 1.60 | P | P |
| 67 x 1.60 | P | P |

* BREEDTE X DIKTE / P = POSITIEVE ZAAGTAND

PROFLEX® M42 | BIMETAAL

DE PERFECTE ZAAG VOOR PROFIELEN

ART.NR. | 1.PRO



Het nieuwe PROFLEX® M42 bimetaal-bandzaagblad is geschikt voor het zagen van buizen en profielen. Dankzij de speciale profiel-tand, alsook de verlengde verbinding van snijmateriaal met rugmateriaal, is de PROFLEX® M42 extreem stevig.

Het innovatieve productieproces verlengt niet alleen de levensduur van de zaag, het vermindert ook het risico op afbreken van de tanden. De superfinishing op de snijkant van de tanden en de tandholte verhoogt de prestaties, vermindert de geluidsemisatie en de braamvorming en verbetert tegelijkertijd het snijoppervlak.



▶ TOEPASSINGEN

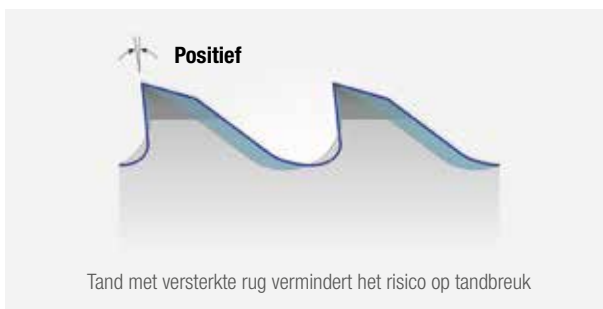
- Buizen en profielen voor metaalconstructie en industriebouw
- Optimaal voor het zagen van onderbroken sneden



▶ KENMERKEN

- Extreem stevige tandcontour
- Variabele tandsteek
- Specifieke setting
- M42 tandrand met positieve spaanhoek
- Profiel-tand

LEVEL 3



✓ VOORDELEN

- ✓ Bestand tegen gebroken tanden dankzij verstevigde tandcontour
- ✓ Minder nabewerking wegens behandelde tanden en spaanholte

- ✓ Minder gevoelig voor trillingen dankzij de speciale tandvorm
- ✓ Minder kapotte banden dankzij een vernieuwde productiemethode

- ✓ Lage geluidsemisatie dankzij de variabele tandsteek en positieve spaanhoek

| AFMETINGEN* | TPI (TANDEN PER INCH) | | | | | | | | |
|-------------|-----------------------|-------|-------|-------|-------|--------|---------|---------|---------|
| | 2 / 3 | 3 / 4 | 4 / 6 | 5 / 7 | 7 / 9 | 8 / 11 | 10 / 14 | 12 / 16 | 14 / 18 |
| 13 x 0.65 | | | | | P | P | P | | P |
| 13 x 0.90 | | | | | P | P | P | | |
| 20 x 0.90 | | | P | P | P | P | P | P | |
| 27 x 0.90 | | P | P | P | P | P | P | P | |
| 34 x 1.10 | P | P | P | P | P | P | | | |
| 41 x 1.30 | P | P | P | P | P | P | | | |
| 54 x 1.30 | P | P | P | | | | | | |
| 54 x 1.60 | P | P | P | | | | | | |
| 67 x 1.60 | P | | | | | | | | |

* BREEDTE X DIKTE / P = POSITIEVE ZAAGTAND

PROFLEX® SW M42 | BIMETAAL

SPECIAAL ONTWERP VOOR BREDE PROFIELEN MET SPANNING

ART.NR. | 1.PRO.SW



▶ TOEPASSINGEN

- Brede buizen en profielen met restspanning
- Voor metaalconstructie, staalbouw en industriebouw



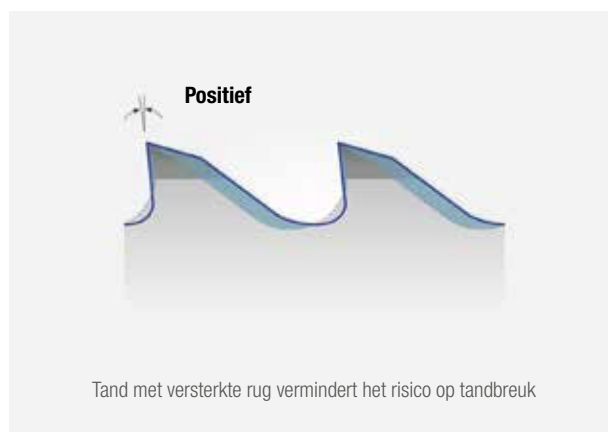
▶ KENMERKEN

- **Extra wijd geschrant** en variabele tandafstand
- Extreem stevige tandcontour
- M42 tandrand met positieve spaanhoek
- Profieltand

LEVEL 3

✓ VOORDELEN

- ✓ Geen risico op vastlopen van de zaag in het materiaal
- ✓ Bestand tegen gebroken tanden dankzij verstevigde tandcontour
- ✓ Snel zagen in combinatie met een lange levensduur van het blad
- ✓ Minder gevoelig voor trillingen en stil zagen dankzij de speciale tandvorm
- ✓ Minder kapotte banden dankzij een vernieuwde productiemethode



AFMETINGEN*

TPI (TANDEN PER INCH)

| MM | 2 / 3 | 3 / 4 |
|-----------|-------|-------|
| 34 x 1.10 | | P |
| 41 x 1.30 | P | P |
| 54 x 1.30 | | P |
| 54 x 1.60 | P | P |
| 67 x 1.60 | P | P |

* BREEDTE X DIKTE / P = POSITIEVE ZAAGTAND

PROFLEX® PREMIUM M42 | BIMETAAL

HET MET HARD MATERIAAL GECOATE BANDZAAGBLAD VOOR PROFIELEN

ART.NR. | 1.PRO.P



▶ TOEPASSINGEN

- Buizen en profielen voor metaalconstructie en industriebouw
- Optimaal voor het zagen van onderbroken sneden



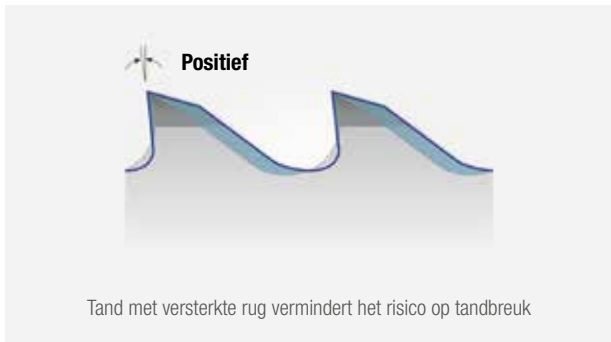
▶ KENMERKEN

- Variabele tandsteek
- Profieltand met specifieke setting
- M42 tandrand met positieve spaanhoek
- Gepatenteerde coating beschermt de zagen tegen ongewenste warmteontwikkeling

LEVEL 3

✓ VOORDELEN

- ✓ Verhoogde productiviteit door de mogelijkheid om aan hoge snelheden te zagen
- ✓ Minder stilstand en bandwissels door langere levensduur
- ✓ Minder nabewerking wegens hoge afwerkingsgraad
- ✓ Extra capaciteit
- ✓ Lagere kost per zaagsnede



AFMETINGEN*

TPI (TANDEN PER INCH)

| MM | 2 / 3 | 3 / 4 | 4 / 6 | 5 / 7 |
|-----------|-------|-------|-------|-------|
| 34 x 1.10 | | P | P | P |
| 41 x 1.30 | | P | | |
| 54 x 1.30 | | P | | |
| 54 x 1.60 | P | P | | |
| 67 x 1.60 | P | P | | |

* BREEDTE X DIKTE / P = POSITIEVE ZAAGTAND

PROFLEX® PREMIUM SW M42 | BIMETAAL

SPECIAAL ONTWERP VOOR BREDE PROFIELEN MET SPANNING

ART.NR. | 1.PRO.P.SW



▶ TOEPASSINGEN

- Brede buizen en profielen met restspanning
- Voor metaalconstructie, staalbouw en industriebouw



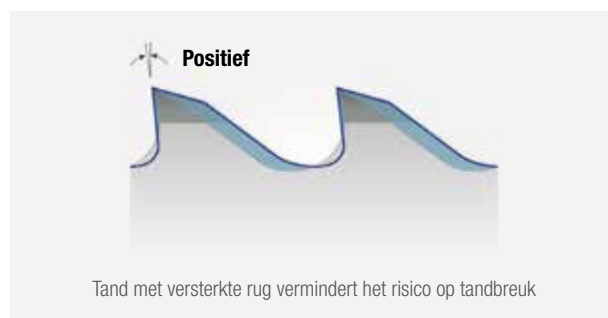
▶ KENMERKEN

- **Extra breed geschrapt** en variabele tandafstand
- Extreem stevige M42 tandrand met positieve spaanhoek
- Gepatenteerde coating

LEVEL 3

✔ VOORDELEN

- ✔ Loopt niet vast in het materiaal
- ✔ Verhoogde productiviteit door extreme parameters
- ✔ Lange levensduur
- ✔ Geen risico op tandstrippen
- ✔ Duitse toptechnologie



AFMETINGEN*

TPI (TANDEN PER INCH)

| MM | 2 / 3 | 3 / 4 |
|-----------|-------|-------|
| 41 x 1.30 | P | P |
| 54 x 1.60 | P | P |
| 67 x 1.60 | P | P |

* BREEDTE X DIKTE / P = POSITIEVE ZAAGTAND

METALWOLF RX+ | BIMETAAL

ONTWIKKELD VOOR PROFIELEN, BUIZEN & BUNDELS

ART.NR. | 26.RXP



▶ TOEPASSINGEN

- Ontworpen voor het zagen van buizen, profielen en balken



▶ KENMERKEN

- Het gepatenteerde tandprofiel met verstevigde rug en spaanbreker is bestand tegen tandstrippen; zelfs bij hogere voedingsnelheden
- Geoptimaliseerde tandsteek/setting

LEVEL 3

De Metalwolf RX+® is een M42 bimetaal lintzaag, aanbevolen voor het zagen van balken, buizen en profielen, al dan niet in bundels. De tand is verstevigd en voorzien van een spaanbreker. Deze gepatenteerde tandvorm zaagt onderbroken zaagsneden met kracht, voorkomt tandbreuk, minimaliseert trillingen en verlengt de standtijd.



✔ VOORDELEN

- ✔ Lange levensduur van het zaagblad
- ✔ Verhoogde productiviteit
- ✔ Versterkte tand met spaanbreker
- ✔ Stil zagen, minder trillingen
- ✔ Geen tandstrippen tijdens onderbroken sneden

AFMETINGEN*

TPI (TANDEN PER INCH)

| MM | 2 / 3 | 3 / 4 | 4 / 6 | 5 / 7 | 5 / 8 | 6 / 10 | 10 / 14 |
|-----------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|---------|
| 27 x 0.90 | | P | P | N | P | N | N |
| 34 x 1.10 | P | P | P | | P | | |
| 41 x 1.30 | P | P | P | | P | | |
| 54 x 1.60 | P | P | P | | | | |
| 67 x 1.60 | P | P | P | | | | |

* BREEDTE X DIKTE / P = POSITIEVE ZAAGTAND / N = NEUTRALE ZAAGTAND

METALWOLF RX+ EHS | BIMETAAL

ONTWIKKELD VOOR PROFIELEN, BALKEN, BUIZEN & BUNDELS

ART.NR. | 26.RXP:EHS



▶ TOEPASSINGEN

- Geschikt voor het zagen van brede balken en grote bundels buizen en profielen



▶ KENMERKEN

LEVEL 3

- **Extra wijde setting**
- Gepatenteerde verstevigde vertanding met spaanbreker garandeert hoge voedingssnelheden zonder risico op tandstrippen
- Geoptimaliseerde tandsteek/setting

Het RX+ EHS zaagblad (kwaliteit M42), is geschikt voor het zagen van balken, profielen en buizen met een breedte van meer dan 500 mm. Net als bij de standaard RX+ zijn de tanden van dit zaagblad verstevigd en voorzien van een spaanbreker. Dit gepatenteerde zaagblad zaagt snel door onderbroken snedes, voorkomt tandstrippen, minimaliseert trillingen en heeft een langere levensduur. De **Extra Heavy Setting** voorkomt het vastlopen in het materiaal.



✔ VOORDELEN

- ✔ Lange levensduur
- ✔ Verstevigde tand met spaanbreker
- ✔ Voorkomt vastlopen in het materiaal
- ✔ Ideaal voor onderbroken snedes
- ✔ Zaagt stil, minder trillingen

AFMETINGEN*

TPI (TANDEN PER INCH)

| MM | 2 / 3 | 3 / 4 | 4 / 6 |
|-----------|-------|-------|-------|
| 34 x 1.10 | P | P | P |
| 41 x 1.30 | P | P | P |
| 54 x 1.60 | P | P | |
| 67 x 1.60 | P | P | |

* BREEDTE X DIKTE / P = POSITIEVE ZAAGTAND

PROFIDUR® | CARBIDE

DE HARDMETAAL BANDZAAG MET COATING DIE MOEITeloos DOOR BALKEN ZAAGT

ART.NR. | 1.HM.PRO



▶ TOEPASSINGEN

- Zware profielen en balken
- Ideale productiezaag in combinatie met boor-zaagstraten



▶ KENMERKEN

- Gepatenteerde tand voor het zagen van onderbroken sneden
- Stevige hardmetaal vertanding
- Triple-Chip vertanding

LEVEL 4

✔ VOORDELEN

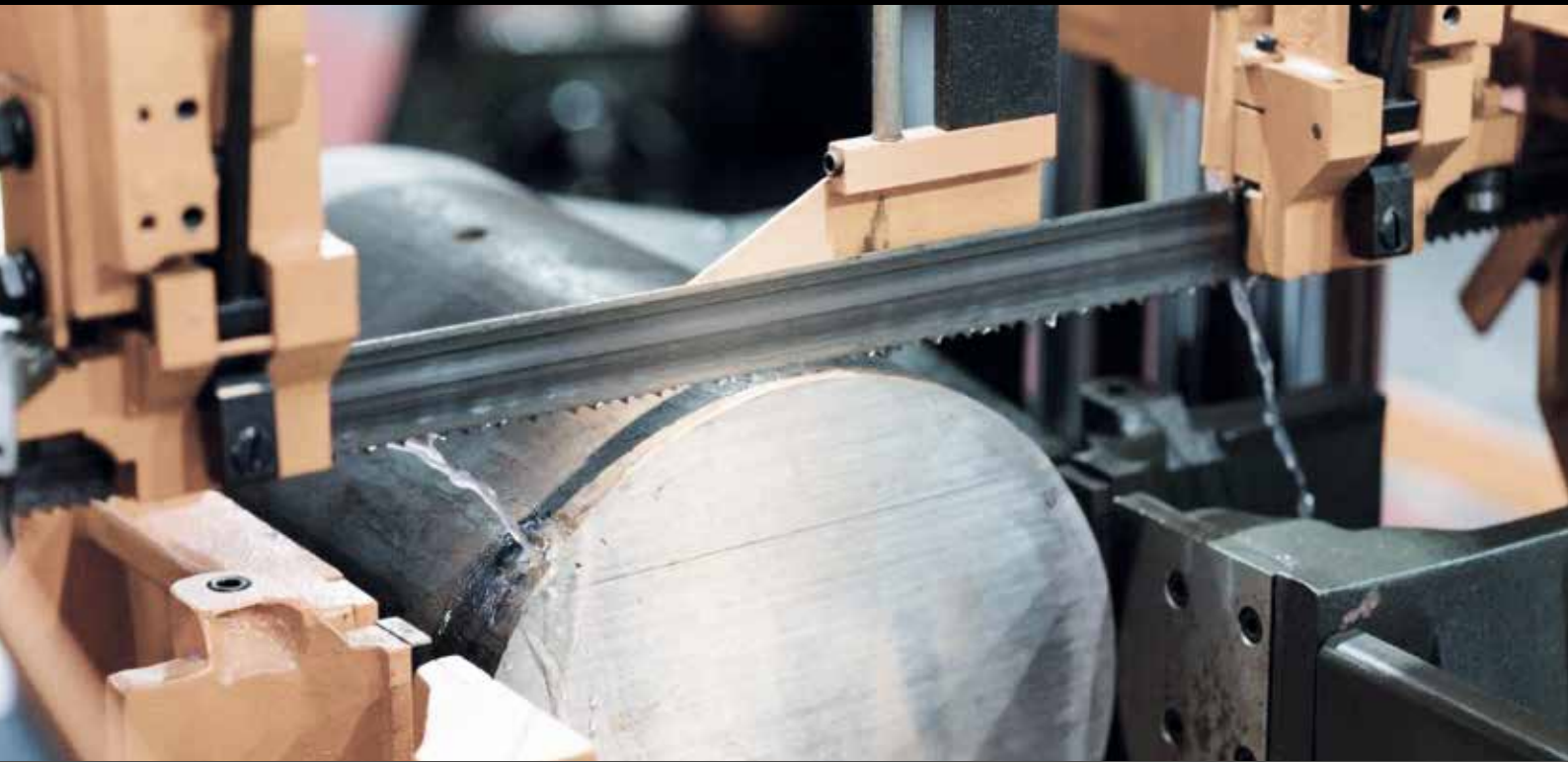
- ✔ Capaciteitsverhoging door verlengde levensduur
- ✔ Braamarme en nauwkeurige sneden

- ✔ Extreem hoge snijsnelheden en kortere snijtijden verhogen de productiviteit

- ✔ Aanzienlijke vermindering van lawaai
- ✔ Duitse toptechnologie

| AFMETINGEN* | TPI (TANDEN PER INCH) | |
|-------------|-----------------------|-----|
| | 2-3 | 3-4 |
| 54 x 1.30 | C | |
| 54 x 1.60 | C | C |
| 67 x 1.60 | C | |

* BREEDTE X DIKTE / C = (CARBIDE) HM-VERTANDING



Bandzagen voor metaal | **Massieve & harde materialen**

- ▶ InterSaw Solid Pro
- ▶ InterSaw Solid Ultra
- ▶ Wikus Marathon M42
- ▶ Wikus Seleкта GS M42
- ▶ Wikus Seleкта GS Premium M42
- ▶ Wikus Taurus
- ▶ Wikus Taurus Premium
- ▶ Wikus Duroset
- ▶ Wikus Duroset Premium
- ▶ Wikus Futura
- ▶ Wikus Futura Premium
- ▶ Wikus Futura SN
- ▶ Wikus TCGRIT-K
- ▶ Wikus TCGRIT-U

SOLID PRO | BIMETAAL

ZAAGBLAD VOOR PRODUCTIEZAGEN VAN VOLLE MATERIALEN

ART.NR. | 5.PRO



▶ TOEPASSINGEN

- Staal en gelegeerde materialen
- Roestvaste en zuurbestendige materialen (austenitisch)
- Bijzonder geschikt voor materialen met restspanningen

▶ KENMERKEN

- Getrapte setting om te voorkomen dat de bandzaag vastloopt in de snede
- Positieve spaanhoek: 16°

LEVEL 3

✓ VOORDELEN

- ✓ Zeer goede spaanvorming en -afvoer
- ✓ Zeer soepel zaaggedrag voor optimale oppervlakken
- ✓ Betere penetratie
- ✓ Langere levensduur
- ✓ Geproduceerd in Europa



AFMETINGEN*

TPI (TANDEN PER INCH)

| MM | 0.75 / 1.25 | 1.1 / 1.6 | 1.5 / 2 | 2 / 3 | 3 / 4 |
|----------|-------------|-----------|---------|-------|-------|
| 27 x 0.9 | | | | | P |
| 34 x 1.1 | | | | P | P |
| 41 x 1.3 | | | P | P | P |
| 54 x 1.3 | | | P | P | |
| 54 x 1.6 | | P | P | P | P |
| 67 x 1.6 | P | P | P | P | |
| 80 x 1.6 | P | P | | | |

* BREEDTE X DIKTE / P = POSITIEVE ZAAGTAND

SOLID ULTRA | BIMETAAL

SPECIAAL GEREEDSCHAP VOOR HOOGGELEGEERD EN ULTRA-HOOGGELEGEERD MATERIAAL

ART.NR. | 5.ULT



BANDSAW BLADES


▶ TOEPASSINGEN

- Massieve materialen
- Hittebestendige legeringen
- Roestvrij staal, nikkel legeringen, titanium legeringen

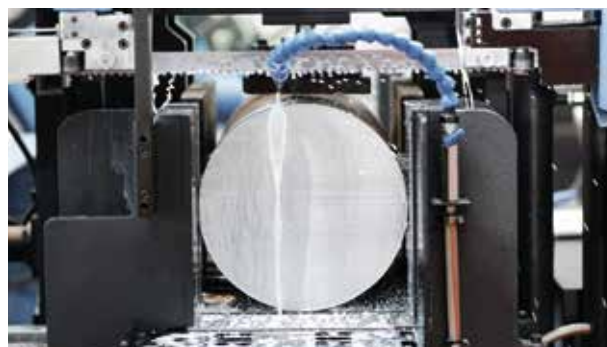
▶ KENMERKEN

LEVEL 3

- **Unieke M51 vertanding**
- Voor- en nasnijden: zijdelings en op diepte
- Single-Tooth setting
- Geslepen vertanding
- Positieve spaanhoek: 10-15°

✓ VOORDELEN

- ✓ Hogere en betere snijcapaciteit
- ✓ Kostenreductie per snede
- ✓ Gelijkmatige belasting van de tanden dankzij speciale tandgeometrie
- ✓ Optimale geleiding in de zaagsnede
- ✓ Geproduceerd in Europa



AFMETINGEN*

TPI (TANDEN PER INCH)

| MM | 0.75 / 1.25 | 1 / 1.3 | 1.4 / 2 | 2 / 3 | 3 / 4 |
|-----------|-------------|---------|---------|-------|-------|
| 27 x 0.90 | | | | G | G |
| 34 x 1.10 | | | | G | G |
| 41 x 1.30 | | | G | G | G |
| 54 x 1.60 | | G | G | G | |
| 67 x 1.60 | G | G | G | G | |
| 80 x 1.60 | G | G | G | | |

* BREEDTE X DIKTE / G = GESLEPEN POSITIEVE ZAAGTAND / OPTIONEEL VERKRIJGBAAR MET COATING / GESCHIKT VOOR HARDOX

MARATHON® M42 | BIMETAAL

DE ALLROUNDER VOOR KLEINE EN GROTE DOORSNEDEN

ART.NR. | 1.MAR



▶ TOEPASSINGEN

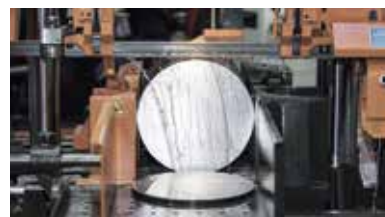
- Massieve materialen
- Productiezagen
- Middelgrote tot grote werkstukken
- Alle metalen tot 1000 N/mm²
- Enkelvoudige-, laag- en bundelsnedes

▶ KENMERKEN

LEVEL 3

- M42 snijkant
- Spaanhoek: positief (haaktand)
- Standaardset
- Hoge precisie wat betreft rechtheid dankzij hoogwaardig rugmateriaal

De MARATHON® M42 is het ultieme productiezaagblad en staat voor een breed toepassings-spectrum bij een constant hoge kwaliteit. De zeer hoogwaardige eigenschappen van de MARATHON® M42 zijn nu nog ruimer toepasbaar dankzij de uitbreiding van het assortiment. Gebruik MARATHON® M42 bij zowel kleinere diameters vol materiaal, dikwandige buizen en grote massieve materialen. Door de verdere ontwikkelingen zijn de beproefde product-eigenschappen nog meer geoptimaliseerd; MARATHON® M42 realiseert ook een superieur ogend glanzend en glad oppervlak als resultaat van de Wikus superfinishing.



✓ VOORDELEN

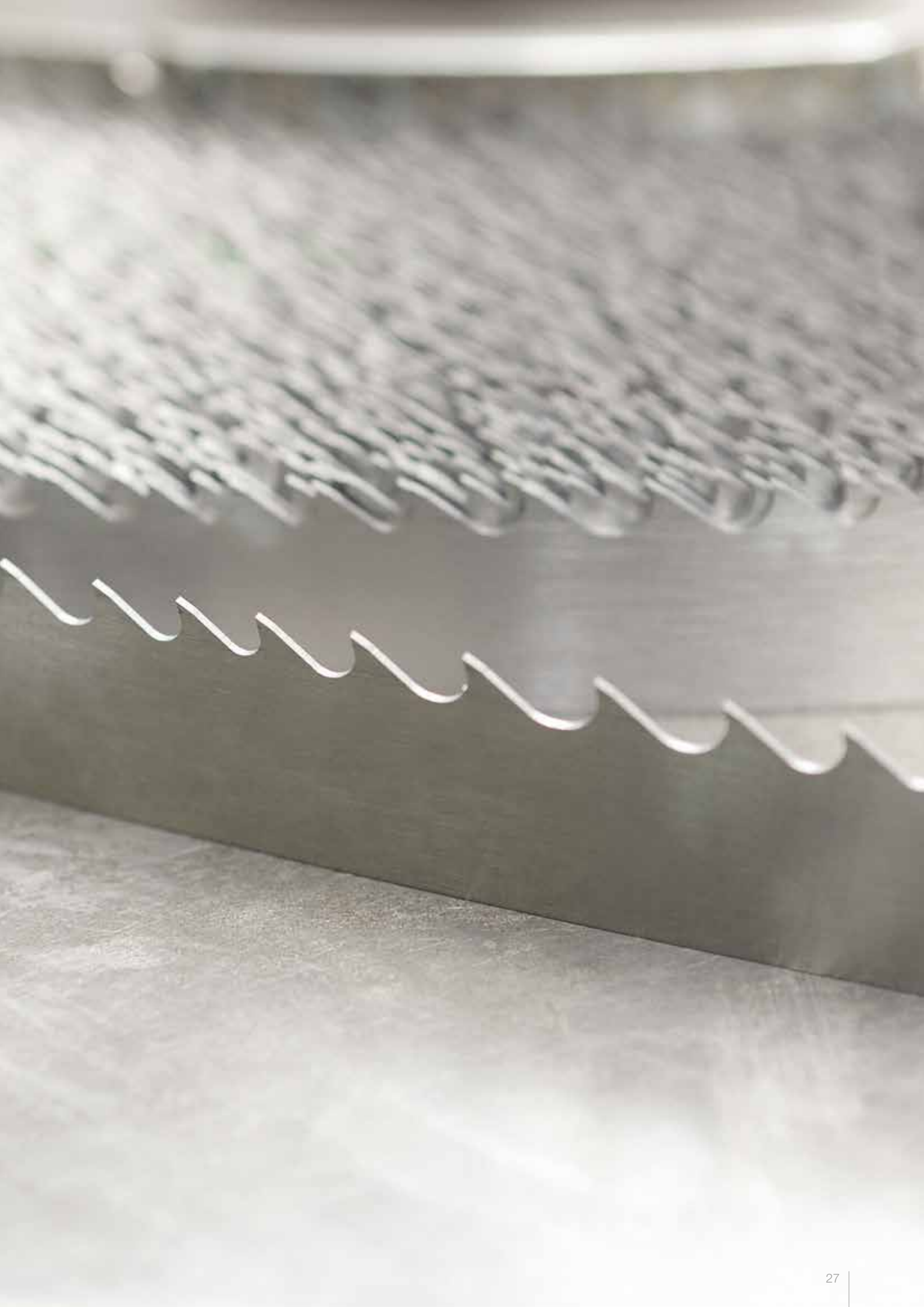
- ✓ Goede levensduur van het mes dankzij zeer efficiënte productkenmerken
- ✓ Minder vaak zaagwissels dankzij een breed toepassingspectrum
- ✓ Minder afval wegens altijd rechte sneden
- ✓ Minder afwerking dankzij hoge afwerkingsgraad
- ✓ Gering geluidsniveau dankzij gemakkelijke penetratie
- ✓ Aanzienlijke kostenbesparingen

AFMETINGEN*

TPI (TANDEN PER INCH)

| MM | 0.75 / 1.25 | 1 / 1.4 | 1.4 / 2 | 2 / 3 | 3 / 4 | 4 / 6 | 5 / 8 |
|-----------|-------------|---------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 27 x 0.90 | | | | P | P | P | P |
| 34 x 1.10 | | | P | P | P | P | P |
| 41 x 1.30 | | | P | P | P | P | P |
| 54 x 1.30 | | | P | P | P | P | |
| 54 x 1.60 | | P | P | P | P | P | |
| 67 x 1.60 | P | P | P | P | P | P | |
| 80 x 1.60 | P | P | P | P | | | |

* BREEDTE X DIKTE / P = POSITIEVE ZAAGTAND



SELEKTA® GS M42 | BIMETAAL

EXTREME PRESTATIES MET HOGE AFWERKINGSGRAAD

ART.NR. | 1.SEL



SELEKTA® GS M42 bestaat uit een gamma bandzaagbladen van 27mm tot 80mm voor het zagen van moeilijk te bewerken massieve metalen. De superfinishing van het zaagblad reduceert de wrijving met de geleider en voorkomt metaalmoehheid van de bandzaag.

Bovendien zorgt dit procédé voor een betere afwerking van het gezaagde werkstuk.



▶ TOEPASSINGEN

- Moeilijk te zagen vol materiaal
- Metalen tot 1400 N/mm² treksterkte
- Hoge snijsnelheid bij klein en groot massief materiaal

▶ KENMERKEN

- Gepatenteerde prestatie- en oppervlaktetanden
- M42 snijkant met extra positieve spaanhoek
- Haaktand
- Geslepen vertanding

LEVEL 3



✓ VOORDELEN

- ✓ Nauwelijks nabewerking door perfecte oppervlaktekwaliteit
- ✓ Sterk gereduceerde zaagtijd

- ✓ Laagste kosten per snede
- ✓ Weinig afval door perfect rechte snede

- ✓ Duitse toptechnologie

| AFMETINGEN* | TPI (TANDEN PER INCH) | | | | |
|-------------|-----------------------|---------|-------|-------|-------|
| | 1 / 1.4 | 1.4 / 2 | 2 / 3 | 3 / 4 | 4 / 6 |
| 27 x 0.90 | | | G | G | G |
| 34 x 1.10 | | | G | G | G |
| 41 x 1.30 | | G | G | G | G |
| 54 x 1.30 | | G | G | G | |
| 54 x 1.60 | G | G | G | G | |
| 67 x 1.60 | G | G | | | |
| 80 x 1.60 | G | G | | | |

* BREEDTE X DIKTE / G = GESLEPEN POSITIEVE ZAAGTAND

SELEKTA® GS PREMIUM M42 | BIMETAAL

HOGE PRESTATIES, SUPERFINISHING EN VERLENGDE LEVENSDUUR

ART.NR. | 1.SEL.P



▶ TOEPASSINGEN

- Moeilijk te zagen vol materiaal
- Metalen tot 1500 N/mm² treksterkte

▶ KENMERKEN

LEVEL 3

- M42 tandrand met speciale coating
- Gepatenteerde vertanding en coating
- Coating doet dienst als hittewerend schild
- Soepel, trillingsarm en zeer lange looptijd
- Haaktand
- Geslepen vertanding

Door de nieuwe ontwikkeling van de gecoatete versie van SELEKTA® GS is een nieuwe standaard gezet op vlak van productiviteit en rendabiliteit.

Met de speciale coating in combinatie met de gepatenteerde tand-geometrie is het mogelijk om aanzienlijk hogere resultaten te bereiken dan met andere banden op de markt. Het gezaagde materiaal wordt gekenmerkt door een hoge nauwkeurigheid en oppervlakte-kwaliteit.



✓ VOORDELEN

- ✓ Hoge snijprestaties door gepatenteerde vertanding en coating
- ✓ Lage wrijving door coating

- ✓ Geringe nabewerking door perfecte oppervlakte kwaliteit
- ✓ Perfect rechte zaagsneden

- ✓ Hoog rendement dankzij een lange levensduur

AFMETINGEN*

TPI (TANDEN PER INCH)

| MM | 1.4 / 2 | 2 / 3 | 3 / 4 |
|-----------|---------|-------|-------|
| 34 x 1.10 | | | G |
| 41 x 1.30 | | | G |
| 54 x 1.60 | G | G | |
| 67 x 1.60 | G | | |

* BREEDTE X DIKTE / G = GESLEPEN POSITIEVE ZAAGTAND

TAURUS® | CARBIDE



DE ALLROUND HARDMETAAL BANDZAAG MET UNIEKE EIGENSCHAPPEN

ART.NR. | 1.HM.TAU



▶ TOEPASSINGEN

- Volle materialen
- Alle staalsoorten en non-ferrometalen

▶ KENMERKEN

- Bewezen hardmetalen snijmateriaal
- Vergevinggezind
- Innovatieve technologie
- Trapezoïde vertanding

LEVEL 4

✓ VOORDELEN

- ✓ Betaalbaar hardmetalen lintzaagblad voor universeel gebruik
- ✓ Laagste kost per zaagsnede

- ✓ Geringe nabewerking dankzij goede oppervlakte kwaliteit
- ✓ Ook bruikbaar voor machines die niet speciaal uitgerust zijn voor HM-banden

- ✓ Duitse toptechnologie

| AFMETINGEN* | TPI (TANDEN PER INCH) | | | | | |
|-------------|-----------------------|---------|---------|---------|-------|-------|
| | 0.7 / 1 | 1 / 1.4 | 1.4 / 2 | 1.7 / 2 | 2 / 3 | 3 / 4 |
| 27 x 0.90 | | | | | C | C |
| 34 x 1.10 | | | | | C | C |
| 41 x 1.30 | | | C | C | C | C |
| 54 x 1.30 | | | C | C | C | C |
| 54 x 1.60 | | | C | C | C | C |
| 67 x 1.60 | | C | C | C | | |
| 80 x 1.60 | C | C | C | | | |

* BREEDTE X DIKTE / C = (CARBIDE) HM-VERTANDING

TAURUS® PREMIUM | CARBIDE

GECOAT HARDMETAAL ZAAGBLAD VOOR UNIVERSEEL GEBRUIK

ART.NR. | 1.HM.TAU.P



▶ TOEPASSINGEN

- Volle materialen
- Alle staalsoorten en legeringen

▶ KENMERKEN

- Hardmetalen tandranden gecoat met unieke coating
- Extra coating aan de achterkant voor minder wrijving
- Trapezoïde tand

LEVEL 4

✔ VOORDELEN

- ✔ Perfecte snijprestaties en uitstekende afwerking
- ✔ Lange levensduur vermindert uitvaltijd

- ✔ Laagste kost per zaagsnede
- ✔ Geringe trillingen en soepel lopen zonder risico op blokkeren in het werkstuk.

- ✔ Duitse toptechnologie

AFMETINGEN*

TPI (TANDEN PER INCH)

| MM | 1 / 1.4 | 1.4 / 2 | 1.7 / 2 | 2 / 3 | 3 / 4 |
|-----------|---------|---------|---------|-------|-------|
| 34 x 1.10 | | | | C | C |
| 41 x 1.30 | | C | C | C | C |
| 54 x 1.60 | | C | C | C | |
| 67 x 1.60 | C | C | C | | |

* BREEDTE X DIKTE / C = (CARBIDE) HM-VERTANDING

DUROSET® | CARBIDE

HET STEVIGE ALLROUND BANDZAAGBLAD

ART.NR. | 1.HM.DUR



▶ TOEPASSINGEN

- Massief materiaal en dikwandige buizen
- Alle staalsoorten, geschikt voor gesmede en geschubde oppervlakken
- Moeilijk te zagen materiaal

▶ KENMERKEN

- Tandgeometrie met positieve spaanhoek, variabele tandsteek
- Geoptimaliseerde sectionele spaanverdeling
- Setting
- Haaktand

LEVEL 4

✓ VOORDELEN

✓ Stevig ontwerp voor meer slijtage weerstand

✓ Verhoogde productiviteit van de machines

✓ Duitse toptechnologie

✓ Efficiënt snijden

✓ Laagste kosten per snede

AFMETINGEN*

TPI (TANDEN PER INCH)

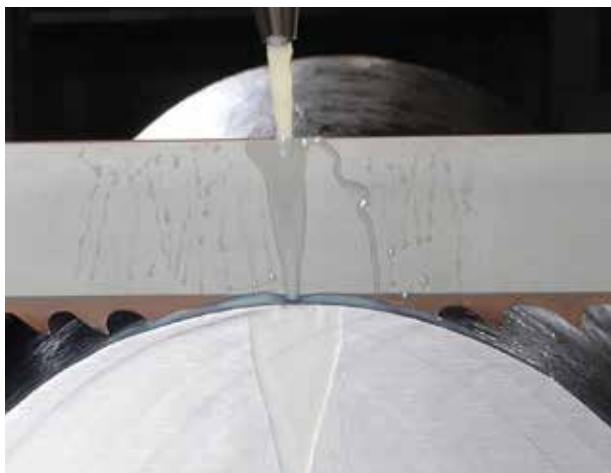
| MM | 0.7 / 1 | 1 / 1.4 | 1.4 / 1.8 | 1.8 / 2.5 | 2.5 / 3.4 |
|------------|---------|---------|-----------|-----------|-----------|
| 27 x 0.90 | | | | C | C |
| 34 x 1.10 | | | | C | C |
| 41 x 1.30 | | | C | C | C |
| 54 x 1.30 | | | | C | C |
| 54 x 1.60 | | | C | C | |
| 67 x 1.60 | | C | C | | |
| 80 x 1.60 | C | C | | | |
| 100 x 1.60 | C | | | | |

* BREEDTE X DIKTE / C = (CARBIDE) HM-VERTANDING

DUROSET® PREMIUM | CARBIDE

HET STEVIGE ALLROUND BANDZAAGBLAD MET COATING

ART.NR. | 1.HM.DUR.P



▶ TOEPASSINGEN

- Massief materiaal en dikwandige buizen
- Alle staalsoorten, geschikt voor gesmede en geschubde oppervlakken
- Moeilijk te zagen materialen

▶ KENMERKEN

- Speciale coating werkt als hittewerend schild
- Extra coating aan de achterkant voor minder wrijving
- Setting
- Haaktand

LEVEL 4

✔ VOORDELEN

- ✔ Langere levensduur met nog kortere zaagtijd
- ✔ Efficiënt snijden

- ✔ Creatie van extra ruimte om vastlopen in het materiaal te voorkomen

- ✔ Laagste kosten per snede
- ✔ Duitse toptechnologie

AFMETINGEN*

TPI (TANDEN PER INCH)

| MM | TPI (TANDEN PER INCH) | | | |
|-----------|-----------------------|---------|-----------|-----------|
| | 0.7 / 1 | 1 / 1.4 | 1.4 / 1.8 | 1.8 / 2.5 |
| 34 x 1.10 | | | | C |
| 41 x 1.30 | | | | C |
| 54 x 1.60 | | | | C |
| 67 x 1.60 | | C | C | |
| 80 x 1.60 | C | C | | |

* BREEDTE X DIKTE / C = (CARBIDE) HM-VERTANDING

FUTURA® | CARBIDE

DE ULTIEME HARDMETAAL BANDZAAG

ART.NR. | 1.HM.FUT



▶ TOEPASSINGEN

- Volle materialen
- Harde staalsoorten, ontlaten materiaal en gereedschapsstaal
- Seriële secties

▶ KENMERKEN

LEVEL 4

- Optimale verspaning
- Geslepen trapeziumtand met positieve spaanhoek

✓ VOORDELEN

- ✓ Uitstekende zaagprestaties voor verhoogde productiviteit
- ✓ Efficiënt snijden
- ✓ Lange levensduur van het blad dankzij de optimale chip divisie
- ✓ Laagste kosten per snede
- ✓ Duitse toptechnologie

| AFMETINGEN* | TPI (TANDEN PER INCH) | | | | | | |
|-------------|-----------------------|---------|-----------|---------|---------|-------|-------|
| | 0.85 / 1.15 | 1 / 1.4 | 1.2 / 1.6 | 1.4 / 2 | 1.7 / 2 | 2 / 3 | 3 / 4 |
| 27 x 0.90 | | | | | | | C |
| 34 x 1.10 | | | | | | C | C |
| 41 x 1.30 | | | | C | C | C | C |
| 54 x 1.30 | | | | C | | C | |
| 54 x 1.60 | | C | C | C | C | C | |
| 67 x 1.60 | C | C | C | C | C | C | |
| 80 x 1.60 | C | C | | C | | | |

* BREEDTE X DIKTE / C = (CARBIDE) HM-VERTANDING

FUTURA® PREMIUM | CARBIDE

DE ULTIEME HARDMETAAL BANDZAAG MET COATING

ART.NR. | 1.HM.FUT.P



▶ TOEPASSINGEN

- Volle materialen
- Harde staalsoorten, ontlaten materiaal en gereedschapsstaal
- Seriële secties

▶ KENMERKEN

- Speciale coating werkt als hittewerend schild
- Extra coating aan de achterkant voor minder wrijving
- Trapezoïde tand

LEVEL 4

✓ VOORDELEN

- ✓ Voor uitbreiding van de machine-capaciteit bij knelpunten
- ✓ Efficiënt snijden

- ✓ Betrouwbaar, zelfs in ploegendienst zonder arbeidskrachten
- ✓ Laagste kosten per snede

- ✓ Vermindering van geluidsemisatie
- ✓ Duitse toptechnologie

AFMETINGEN*

TPI (TANDEN PER INCH)

| MM | 0.85 / 1.15 | 1 / 1.4 | 1.2 / 1.6 | 1.4 / 2 | 1.7 / 2 | 2 / 3 | 3 / 4 |
|-----------|-------------|---------|-----------|---------|---------|-------|-------|
| 34 x 1.10 | | | | | | C | C |
| 41 x 1.30 | | | | C | C | C | C |
| 54 x 1.30 | | | | C | | C | |
| 54 x 1.60 | | C | C | C | C | C | |
| 67 x 1.60 | C | C | C | C | C | C | |
| 80 x 1.60 | C | C | | C | | | |

* BREEDTE X DIKTE / C = (CARBIDE) HM-VERTANDING

FUTURA® SN | CARBIDE

DE IDEALE ZAAG VOOR HARDE MATERIALEN MET EEN ZACHTE KERN

ART.NR. | 1.HM.FUT.SN



▶ TOEPASSINGEN

- Volle materialen
- Voor inductie geharde componenten en hard verchroomde werkstukken of platen
- Zagen van geharde stalen tot 65 HRC, Mangaan hoog koolstofstaal
- Inzetverhardende componenten

▶ KENMERKEN

- Speciaal geoptimaliseerde geometrie met negatieve spaanhoek
- Geslepen trapeziumtand zonder set

LEVEL 4

✓ VOORDELEN

- ✓ Ontwijkt het probleem van zelfhardend materiaal
- ✓ Goede snijsnelheden

- ✓ Goede oppervlaktekwaliteit
- ✓ Verhoogde efficiëntie dankzij hoge levensduur van het zaagblad

- ✓ Duitse toptechnologie

| AFMETINGEN* | TPI (TANDEN PER INCH) | |
|-------------|-----------------------|-------|
| | 2 / 3 | 3 / 4 |
| 27 x 0.90 | | C |
| 34 x 1.10 | C | C |
| 41 x 1.30 | C | C |
| 54 x 1.60 | C | |
| 67 x 1.60 | C | |

* BREEDTE X DIKTE / C = (CARBIDE) HM-VERTANDING



TCGRIT® K | CARBIDE

DE HARDMETAAL BANDZAAG MET DOORLOPENDE COATING

ART.NR. | 1.HM.TCG.K



▶ TOEPASSINGEN



- Volle materialen en profielen
- Werkstukken met kleine afmetingen
- Silicium, glas, natuursteen
- Kabels en draden, composietmaterialen, metalen flexibele slangen
- Glasvezel- en koolstofvezelversterkte kunststoffen (GFK / CRP)

▶ KENMERKEN

LEVEL 4

- Ononderbroken carbide coating
- Extreem duurzame bandrand, geschikt voor nat en droog snijden

✓ VOORDELEN

- ✓ Lange levensduur door hoge slijtage weerstand
- ✓ Weinig nabewerking door hoge oppervlakte kwaliteit

- ✓ Nat en droog zagen
- ✓ Verhoogde efficiëntie dankzij hoge levensduur van het zaagblad

- ✓ Duitse toptechnologie

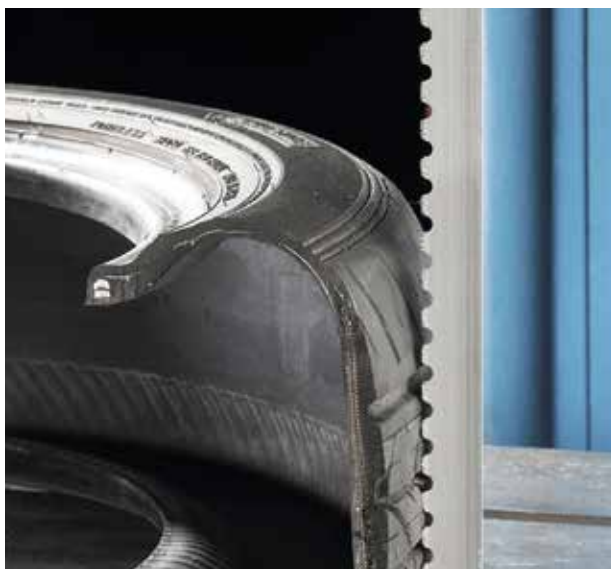
| AFMETINGEN* | GRIT | | |
|-------------|------|-----|-----|
| MM | 181 | 301 | 525 |
| 6.0 x 0.50 | | G | |
| 10 x 0.65 | | G | |
| 13 x 0.50 | | G | |
| 13 x 0.65 | G | G | |
| 20 x 0.80 | | G | |
| 25 x 0.90 | | | G |
| 32 x 1.10 | | | G |

* BREEDTE X DIKTE / G = GRIT

TCGRIT® U | CARBIDE

DE HARDMETAAL BANDZAAG MET ONDERBROKEN COATING

ART.NR. | 1.HM.TCG.U



▶ TOEPASSINGEN

- Volle materialen en profielen
- Werkstukken met grotere afmetingen
- Glasvezel- en koolstofvezelversterkte kunststoffen (GFK / CRP)
- Schurende bouwmaterialen, gehard staal, tweewieler- en autobanden
- Kabels en draden
- Metalen flexibele slangen
- Silicium, glas, natuursteen



▶ KENMERKEN

- Onderbroken carbide coating
- Extreem duurzame bandrand, geschikt voor nat en droog snijden

LEVEL 4

✔ VOORDELEN

- ✔ Lange levensduur door hoge slijtage weerstand
- ✔ Weinig nabewerking door hoge oppervlakte kwaliteit

- ✔ Nat en droog zagen
- ✔ Verhoogde efficiëntie dankzij hoge levensduur van het zaagblad

- ✔ Duitse toptechnologie

| AFMETINGEN* | GRIT | | |
|-------------|------|-----|-----|
| | 301 | 356 | 525 |
| 10 x 0.65 | G | | |
| 13 x 0.65 | G | | |
| 20 x 0.80 | G | | |
| 25 x 0.90 | | G | G |
| 32 x 1.10 | | | G |
| 38 x 1.10 | | | G |

* BREEDTE X DIKTE / G = GRIT

SELECTIE VERTANDING | BIMETAAL BANDZAAGBLADEN



VIERKANT / RECHTHOEKIG (VOL)

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------|-------|-------|------|------|---------|----|------|-----|------|-----------------|----|---------|-----|---------|-----|-----|-----|-----|------|------|------|
| MM | 2.5 | 5 | 7.5 | 10 | 12.5 | 15 | 17.5 | 20 | 22.5 | 25 | 50 | 125 | 250 | 375 | 500 | 625 | 750 | 875 | 1000 | 1125 | 1250 |
| TPI | 14/18 | 10/14 | 8/12 | 6/10 | 6/8 5/8 | | 4/6 | 3/4 | 2/3 | 1.5/2.0 1.4/2.0 | | 1.0/1.3 | | 0.7/1.0 | | | | | | | |



ROND (VOL)

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------|-------|-------|------|------|---------|----|------|-----|------|-----------------|----|---------|-----|---------|-----|-----|-----|-----|------|------|------|
| MM | 2.5 | 5 | 7.5 | 10 | 12.5 | 15 | 17.5 | 20 | 22.5 | 25 | 50 | 125 | 250 | 375 | 500 | 625 | 750 | 875 | 1000 | 1125 | 1250 |
| TPI | 14/18 | 10/14 | 8/12 | 6/10 | 6/8 5/8 | | 4/6 | 3/4 | 2/3 | 1.5/2.0 1.4/2.0 | | 1.0/1.3 | | 0.7/1.0 | | | | | | | |



BUIZEN / PROFIELEN / BALKEN

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------|-------|-------|------|------|---------|-----|-----|------|-----|------|----|------|----|------|----|
| MM | 1.25 | 2.5 | 3.75 | 5 | 6.25 | 7.5 | 10 | 12.5 | 15 | 17.5 | 20 | 22.5 | 25 | 37.5 | 50 |
| TPI | 14/18 | 10/14 | 8/12 | 6/10 | 6/8 5/8 | | 4/6 | | 3/4 | | | 2/3 | | | |

MEERVOUDIGE ZAAGSNEDE OF BUNDEL

Om de juiste vertanding van een meervoudige zaagsnede of bundel-snede te bepalen, selecteren we de vertanding voor een individuele buis of profiel, en nemen we vervolgens één stap grover.

SELECTIE VERTANDING | CARBIDE BANDZAAGBLADEN



Voor het selecteren van het juiste blad en vertanding, kan je gebruik maken van de Wikus selectietool (blade selector) via de website: www.wikus.de/en/products/band-saw-blades/blade-selector



Met de Wikus ParaMaster® app kan je mobiel, dus ook naast de machines, opzoeken welke parameters (zoals bv. bandsnelheid en voeding) je dient te gebruiken bij elke zaagtoepassing. De Wikus ParaMaster® app is beschikbaar in de **App Store** en **Google Play**.

BANDZAAGBLADEN PRODUCTGIDS

TOEPASSING

• BIMETAAL • CARBIDE

| |  |  |  |
|-------------------------|---|---|--|
| ECONOMY | <ul style="list-style-type: none"> • Basic | | |
| GEMENGD GEBRUIK | <ul style="list-style-type: none"> • Super • Super Plus • AluCut M42 | <ul style="list-style-type: none"> • Primar M42 | |
| BUIZEN PROFIELEN | <ul style="list-style-type: none"> • Structa Plus • Profiler EHS • M51 X-Pro Black | <ul style="list-style-type: none"> • Proflex M42 • Proflex Premium M42 • Proflex SW M42 • Proflex Premium SW M42 | <ul style="list-style-type: none"> • Metalwolf RX+ • Metalwolf RX+ EHS |
| | | <ul style="list-style-type: none"> • Profidur | |
| VOLLE MATERIALEN | <ul style="list-style-type: none"> • Solid Pro • Solid Ultra | <ul style="list-style-type: none"> • Marathon M42 • Marathon M42 SW • Marathon M42 SW Premium • Selektta GS M42 • Selektta GS Premium M42 | |
| | | <ul style="list-style-type: none"> • Taurus • Taurus Premium • Duroset • Duroset Premium • Futura • Futura Premium • Futura SN • TCGRIT K • TCGRIT U | |
| SANDWICH PANELEN | | <ul style="list-style-type: none"> • Proflex M42 | <ul style="list-style-type: none"> • Classic |
| BOUWMATERIALEN | <ul style="list-style-type: none"> • InterSaw X-Stone Ultra | | |

Neem gerust contact met ons op als je nog vragen hebt over deze producten of toepassingen. Onze productspecialisten helpen je graag verder. | info@vamatec.be | +32 386 69 31



Bandzagen voor **hout en bouwmaterialen**

- ▶ MK Morse Quiksilver CT
- ▶ MK Morse Quiksilver B1 / B2
- ▶ MK Morse Quiksilver M42 (Pallet)
- ▶ InterSaw X-Stone Ultra

QUIKSILVER® CT | HARDMETAAL

SPECIAAL ONTWERPEN VOOR FIJNE AFWERKING MET HOUT



▶ TOEPASSINGEN

- Hardhouten vloer
- Kunst en designmeubilair
- Muzikaal klankhout
- MDF
- Andere speciale toepassingen

▶ KENMERKEN

- Ontwerp met drievoudige spaantanden: Triple-Chip
- Hardmetaal vertanding
- Zaagt harde exotische houtsoorten

LEVEL 4

Quiksilver® CT-gebruikers: productie van houtenvloeren, kunstenaars designmeubilair, constructie van muziekinstrumenten, fabrikanten, speciaalzaken. Loop de Quiksilver® CT-bladen **NIET** in voor optimale prestaties.

✓ VOORDELEN

- ✓ Gladde afwerking: elimineert secundaire bewerkingen zoals schuren
- ✓ Lange levensduur van de lintzaag: verhoogde productiviteit
- ✓ Veelzijdigheid bij het snijden van materialen: flexibel
- ✓ Snel zagen
- ✓ Made in USA



AFMETINGEN*

TPI (TANDEN PER INCH)

| MM | 0.75 / 1 | 1.5 / 2.0 |
|-----------|----------|-----------|
| 41 x 1.30 | | C |
| 54 x 1.10 | C | |

* BREEDTE X DIKTE / C = CARBIDE

QUIKSILVER® B1/B2 | BIMETAAL

ONTWORPEN VOOR HET ZAGEN VAN MATERIAAL EN PRODUCTEN OP BASIS VAN HOUT



▶ TOEPASSINGEN

- Hout en laaggeleegde ferro- en non-ferrometalen
- **B1:** Veel gebruikt voor zacht hout tot half-hard hout (Dennen, essen, populieren)
- **B2:** Veel gebruikt voor hard hout (Eik, walnoot, kers, esdoorn)

▶ KENMERKEN

LEVEL 3

- Bimetaal constructie
- Hoge hitte- en slijtvastheid
- B1 – zaag voor zacht hout tot half-hardhout
- B2 – zaag voor hardhout

Quiksilver® B1/B2 gebruikers: verticale en horizontale zaagmachines, draagbare zaagmachines, contourzagen op verticale machines.

✓ VOORDELEN

- ✓ Langere levensduur, verhoogde productiviteit
- ✓ Langere levensduur van het mes: minder zaagwissels en minder stilstand tijd
- ✓ B1 - Snijdt dennen, essen, populieren: ontworpen voor optimale prestaties in specifieke toepassing
- ✓ B2 - Snijdt eik, walnoot, kersen, esdoorn: ontworpen voor optimale prestaties in specifieke toepassing
- ✓ Made in USA



| AFMETINGEN* | TPI (TANDEN PER INCH) | | |
|----------------------|-----------------------|------|------|
| | 5 / 8 | 1 | 1.14 |
| MM | VARIABLE | HOOK | |
| Quiksilver B1 | | | |
| 41 x 1.30 | P | | |
| Quiksilver B2 | | | |
| 34 x 1.10 | | | P |
| 54 x 1.30 | | P | |

* BREEDTE X DIKTE / P = POSITIEVE ZAAGTAND

QUIKSILVER® M42 | BIMETAAL

SPECIAAL ONTWERPEN VOOR HET ZAGEN
VAN PALETTEN MET NAGELS EN NIETEN



Quiksilver® M42 (special pallet) werd ontworpen voor demontage van paletten. Deze bandzaag is bestand tegen de ruwe werkwijze die nodig is bij de demontage. Bovendien zaagt ze probleemloos door harde palletnagels en nieten.

▶ TOEPASSINGEN

- Alle soorten bandzaagmachines voor demontage paletten
- Hout met spijkers/nietjes

▶ KENMERKEN

- Bimetaal zaagblad
- Vergeevingsgezind
- Geschikt voor gebruik in extreme omstandigheden

LEVEL 3

✓ VOORDELEN

- ✓ Ontworpen voor demontage van paletten
- ✓ Flexibele rug
- ✓ Vergeevingsgezind
- ✓ Geschikt voor geharde nagels en nietjes
- ✓ Made in USA

AFMETINGEN*

TPI (TANDEN PER INCH)

| MM | 5/8 |
|-----------|-----|
| 32 x 1.10 | N |

* BREEDTE X DIKTE / N = NEUTRAL

X-STONE ULTRA | CARBIDE

HET ZAAGBLAD VOOR BOUW- EN
ISOLATIEMATERIALEN



ART.NR. | 5.STONE



▶ TOEPASSINGEN

- Zagen van bouw- en isolatiematerialen met kleine en grote afmetingen lopend op bandzaagmachines voor steen
- Poreus of lichtgewicht beton
- Geperforeerde baksteen
- Poreuze bakstenen ("Poroton")
- Isolatiemateriaal



▶ KENMERKEN

- Vario-vertanding
- P-tand: positieve spaanhoek
- Trillingsarm

LEVEL 4

✓ VOORDELEN

- ✓ Merkbaar trillingsarm en stil zaagproces
- ✓ Mooie en gladde zaagsneden van de beste kwaliteit
- ✓ Zaagblad met lange levensduur en verhoogde duurzaamheid
- ✓ Precisiegeslepen tandgeometrie is zeer efficiënt bij harde bouwmaterialen
- ✓ Geproduceerd in Europa

AFMETINGEN*

TPI (TANDEN PER INCH)

| MM | 2 / 3 |
|-----------|-------|
| 27 x 0.90 | C |

* BREEDTE X DIKTE / C = (CARBIDE) HM-VERTANDING



Bandzagen voor **de voedingsindustrie**

- ▶ Sword THO
- ▶ Sword THO Knife / Plain
- ▶ Sword Convex
- ▶ Sword Concave / Scallop

THO | BIMETAAL

ART.NR. | 4902.TH0



▶ TOEPASSINGEN

- Zagen of snijden van bevroren vis of stukken vis
- Zagen of snijden van varkens- en runderkarkassen of gevogelte
- Vis fileren of vis in schijfjes verwerken

LEVEL 2

| PRODUCT | AFMETINGEN* | TPI |
|----------|-------------|-------|
| THO FISH | 16 x 0.36 | 3 |
| THO FISH | 16 x 0.40 | 3 |
| THO MEAT | 16 x 0.50 | 3 |
| THO MEAT | 16 x 0.50 | 4 |
| THO MEAT | 16 x 0.50 | SPS10 |
| THO MEAT | 16 x 0.56 | 3 |
| THO MEAT | 16 x 0.56 | 4 |
| THO MEAT | 16 x 0.60 | 3 |
| THO MEAT | 19 x 0.56 | 3 |
| THO MEAT | 19 x 0.56 | 4 |
| THO MEAT | 19 x 0.56 | SPS10 |
| THO MEAT | 20 x 0.50 | 3 |
| THO MEAT | 20 x 0.50 | 4 |

* BREEDTE X DIKTE / TPI = TANDEN PER INCH

THO KNIFE/PLAIN | BIMETAAL

ART.NR. | 4902.TH0



▶ TOEPASSINGEN

- Niet-bevroren vis zagen of snijden (ook fileren)
- Zagen of snijden van schuimverpakkingen
- Zagen of snijden van papier en karton voor de voedingsindustrie

LEVEL 2

| PRODUCT | AFMETINGEN* | TPI |
|-----------------|-------------|--------|
| THO KNIFE/PLAIN | 10 x 0.50 | enkel |
| THO KNIFE/PLAIN | 12.5 x 0.50 | dubbel |
| THO KNIFE/PLAIN | 16 x 0.50 | dubbel |
| THO KNIFE/PLAIN | 20 x 0.50 | dubbel |
| THO KNIFE/PLAIN | 30 x 0.70 | dubbel |
| THO KNIFE/PLAIN | 35 x 0.70 | dubbel |

* BREEDTE X DIKTE / TPI = TANDEN PER INCH

CONVEX | BIMETAAL

ART.NR. | 4902.CONVEX



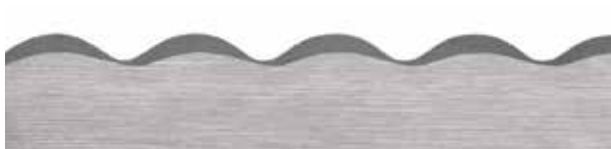
▶ TOEPASSINGEN

- Zagen of snijden van kippen (halveren)
- Zagen of snijden van vlees (snijden zonder afval)
- Vis zagen of snijden
- **Niet geschikt voor bevroren vis**

LEVEL 2

| PRODUCT | AFMETINGEN* | TPI |
|---------|-------------|--------|
| CONVEX | 12.5 x 0.50 | dubbel |
| CONVEX | 16 x 0.50 | dubbel |
| CONVEX | 20 x 0.50 | dubbel |
| CONVEX | 40 x 0.80 | dubbel |

* BREEDTE X DIKTE / TPI = TANDEN PER INCH



CONCAVE/SCALLOP | BIMETAAL

ART.NR. | 4902.CONCAVE



▶ TOEPASSINGEN

- Zagen of snijden van brood
- Zagen of snijden van verse vis
- Zagen of snijden van voedselverpakkingen

LEVEL 2

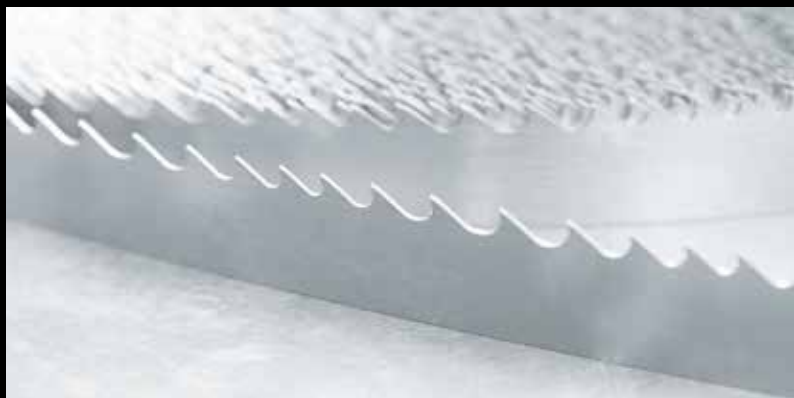
| PRODUCT | AFMETINGEN* | TPI |
|-------------------|-------------|-------|
| CONCAVE / SCALLOP | 10 x 0.45 | enkel |
| CONCAVE / SCALLOP | 12.5 x 0.50 | enkel |
| CONCAVE / SCALLOP | 16 x 0.50 | enkel |

* BREEDTE X DIKTE / TPI = TANDEN PER INCH



VAMATEC

THE PLACE TO BE FOR THE METAL INDUSTRY



VAMATEC NV

De Tonne 89-91
Industriezone 5
9800 Deinze

T +32 9 386 69 31
E info@vamatec.be

www.vamatec.be