



BUIZEN, KOKERS EN PROFIELEN ZAGEN

LENOX 

HOE BEREIK JE DE LAAGSTE KOST
PER ZAAGSNEDE?

VAMATEC

| WWW.VAMATEC.BE

HOE VERMINDER JE DE ZAAGKOSTEN BIJ HET ZAGEN VAN BUIZEN, KOKERS EN PROFIELEN ?

LENOX 

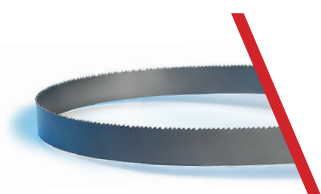
A

ZORG VOOR EEN MATCH TUSSEN ZAAG EN TOEPASSING

Ga niet voor een generalistische oplossing maar kies een zaag die specifiek om kan met de te zagen materialen. Voor het zagen van **buisen, kokers en profielen zijn er 3 goede oplossingen**. We bespreken ze uitgebreid verderop in deze whitepaper.

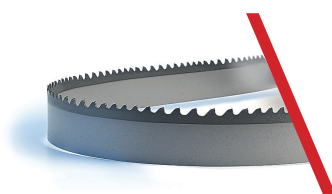
VERMINDER UW
ZAAGKOSTEN
TOT 74% !

Lenox RX+



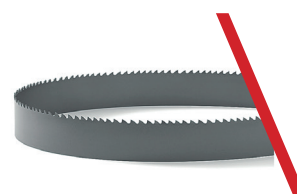
Ideale bi-metaalzaag voor het zagen van profielen, buizen en bundels. (p4)

Lenox Armor RX+



Zagen van profielen, buizen en bundels, met ALTiN-coating voor extreme zaagsnelheden. (p7)

Lenox HRX



Geoptimaliseerd om grote balken en dikwandige buizen te zagen. (p9)

B

AANKOOP ZAAGBLAD vs KOST PER ZAAGSNED E

ALLES BEGINT MET DE JUISTE INTERPRETATIE VAN UW ZAAGKOSTEN !

Om een realistisch beeld te vormen van uw zaagkosten is het belangrijk deze juist te gaan interpreteren. Neem nu de RX-zaagbladen van Lenox, deze zijn iets duurder in aankoop dan doorsnee M42-bandzagen omdat ze over extra gepatenteerde technologieën beschikken. **Maar, de aankoop prijs van een zaagblad is slechts een fractie van de totale zaagkost:**

Een correcte analyse maak je door de kost per zaagsnede te berekenen. Deze wordt (samen met loon- en overheadkosten) voornamelijk bepaald door snelheid per zaagsnede en de levensduur van de zaag en net daar presteren de Lenox RX bandzagen uitzonderlijk goed.





EEN GOEDE ZAAG RENDEERT BETER OP EEN PERFECT AFGESTELDE ZAAGMACHINE.

In de praktijk merken we dat veel bedrijven hun bandzaagmachines niet optimaal benutten:

Mogelijk oorzaken:

- Paramaters zijn niet goed ingesteld
- Slijtage van onderdelen veroorzaakt bandbreuk of vermindert productiviteit enorm
- Keuze van verkeerd type zaagblad of vertanding voor de toepassing
- De operator kent niet alle mogelijkheden van de machine om deze optimaal te laten renderen

VERMINDER UW ZAAGKOST IN 5 STAPPEN

- 1 Contacteer uw regiomanager
- 2 De Vamatec verkoopsadviseurs analyseren uw zaagproces en specifieke behoeftes om de voor u meest voordelige zaag aan te bieden
- 3 U ontvangt een testband (niet tevreden geld terug)
- 4 Onze verkoopsadviseur en de Lenox service-technieker komen bij u langs om uw bandzaagmachine optimaal af te regelen.

Wij verkopen niet zomaar bandzagen... ons doel is uw kost per zaagsnede te verlagen:

- ✓ **Wij controleren uw machine op 13 punten**
(slijtage van onderdelen vermindert productiviteit en rendement enorm.)
- ✓ **Instellen van de ideale parameters**
- ✓ **Training van de zaagoperator**

We zorgen ervoor dat tijdens ons bezoek de band-zaagmachine niet langer dan nodig stil ligt. Deze down-time verdient zich echter op korte termijn in veelvoud terug.

- 5 Onze regiomanagers staan u nadien graag bij.

Lenox RX + bandzagen zijn ontworpen om profielen, buizen en bundels te zagen

Dit type M42 bi-metaal bandzaag wordt aanbevolen voor wie hoofdzakelijk poutrels, buizen en profielen verzaagt, al dan niet in bundel. De tand is verstevigd en voorzien van een spaanbreker. Deze gepatenteerde tandvorm zaagt met kracht door onderbroken snedes, voorkomt tandbreuk, minimaliseert trillingen en verhoogt de standtijd.

LANGE LEVENSDUUR VAN HET BLAD EN EXTREME DUURZAAMHEID

Het gepatenteerde tandprofiel is bestand tegen slijtage, zelfs bij hogere voedingssnelheden.

MINDER LAWAAI EN TRILLINGEN

Geoptimaliseerde vertanding/tandzetvolgorde.

TYPE:

Bi-metaal bandzaag

TOEPASSINGEN:

- Koolstofstaal
- Constructie staal



VOORDELEN

- ✓ Sneller zagen zonder risico op tandstrippen
- ✓ Geen vastlopers meer en zeker niet in
- ✓ combinatie met EHS
- ✓ Verstevigde tand
- ✓ Beschikt over een spaanbreker
- ✓ Ideaal voor onderbroken snedes
- ✓ Verstevigde rug
- ✓ Onderging een power-blast behandeling

BREEDTE X DIKTE		TPI						
IN	MM	2/3	3/4	4/6	5/7	5/8	6/10	10/14
5/8 x 0,032	16 x 0,80	x	x	x	x	x	x	•
3/4 x 0,035	19 x 0,90	x	x	•	x	•	• ⊙	• ⊙
1 x 0,035	27 x 0,90	•	•	•	• ⊙	•	• ⊙	• ⊙
1-1/4 x 0,042	34 x 1,07	• ⊙	• ⊙	• ⊙	x	•	x	x
1-1/2 x 0,050	41 x 1,27	• ⊙	• ⊙	• ⊙	x	•	x	x
2 x 0,050	54 x 1,27	•	• ⊙	x	x	•	x	x
2 x 0,063	54 x 1,60	• ⊙	• ⊙	x	x	x	x	x
2-5/8 x 0,063	67 x 1,60	• ⊙	• ⊙	x	x	x	x	x

- Matrix-kant
- ⊙ Extra zware tandzetting beschikbaar om te voorkomen dat de zaag vastloopt
- ⊙ Specificaties ontworpen voor "pull down", semi-automatische en zaagtoepassingen op basis van de zwaartekracht

TESTCASE 1 RX+

OMSCHRIJVING



Vergelijking kost per zaagsnede

Toepassing: ST-37 - HEA300 (115,5 cm²/zaagsnede) / 5800x41x1,3 3/4

VERGELIJKING

	CONCURRENTIE	LENOX RX+
Bandsnelheid	70 m/min	85 m/min
Voedingssnelheid	110 mm/min	160 mm/min
Tijd per zaagsnede	1m03s	45s
Aantal snedes	920	1150
Levensduur m ²	10,62 m ²	13,28 m ²
<hr/>		
Totale tijd (uren)	16,15	14,38
Arbeidskost €/uur	€ 35,00	€ 35,00
Overhead Cost / uur	€ 35,00	€ 35,00
Totale overhead cost / uur	€ 70,00	€ 70,00
<hr/>		
Aankoopprijs zaagblad	€ 74,19	€ 86,27
Totale overhead kost	€ 1130,51	€ 1006,60
Totale zaagkost	€ 1204,70	€ 1092,87

KOST PER ZAAGSNEDE € 1,31

€ 0,95

**24%
GOEDKOPER**

TESTCASE 2 RX+

OMSCHRIJVING



Vergelijking kost per zaagsnede

Toepassing: ST-37 - ronde buis buitendiameter 120 mm, wanddikte 6 mm (21,47 cm²/zaagsnede) /

VERGELIJKING

	CONCURRENTIE	LENOX RX+
Bandsnelheid	75/min	75 m/min
Voedingssnelheid	40 mm/min	60 mm/min
Tijd per zaagsnede	3m	2m
Aantal snedes	370	500
Levensduur m ²	0,79	1,07
<hr/>		
Totale tijd (uren)	18,75	16,65
Arbeidskost €/uur	€ 35,00	€ 35,00
Overhead Cost / uur	€ 35,00	€ 35,00
Totale overhead cost / uur	€ 70,00	€ 70,00
<hr/>		
Aankoopprijs zaagblad	€ 24,01	€ 36,06
Totale overhead kost	€ 1312,50	€ 1.165,50
Totale zaagkost	€ 1336,51	€ 1.201,56

KOST PER ZAAGSNEDE € 3,62

€ 2,41

**34%
GOEDKOPER**

Zelfde toepassingsgebied als de RX+ (profielen, buizen en bundels), maar voorzien van een TinAlN-coating die extreme zaagsnelheden mogelijk maakt.

ALTiN-COATING VOOR PRODUCTIVITEIT EN EEN LANGE LEVENSDUUR VAN HET BLAD

Aluminium, titanium en nitride vormen samen een harde en slijtvaste coating die elke tand van de bandzaag als een schild beschermt tegen hitte en slijtage.

UNIEK, GEPATENTEERD TANDPROFIEL

Speciaal verstevigd tandontwerp voor een hogere weerstand tegen slijtage bij hogere voedingssnelheden. Minder harmonieën en trillingen. Minder lawaai.

HOOGWAARDIG VERSTEVIGINGSSTAAL

Voor een langere levensduur van het blad.

TYPE:

Bi-metaal bandzaag

TOEPASSINGEN:

- Koolstofstaal
- Constructie staal



POWER BLAST
TECHNOLOGY™

BREEDTE X DIKTE		TPI		
IN	MM	2/3	3/4	4/6
1-1/4 x 0,042	34 x 1,07	x	• ⊙	•
1-1/2 x 0,050	41 x 1,27	•	• ⊙	• ⊙
2 x 0,063	54 x 1,60	•	• ⊙	x

⊙ Extra zware tandzetting beschikbaar om te voorkomen dat de zaag vastloopt

TESTCASE ARMOR RX+

OMSCHRIJVING



Vergelijking kost per zaagsnede (vb 1)

Toepassing: ST-37 - HEB500 (197,5 cm²/zaagsnede) / 9550x54x1,6 3/4

VERGELIJKING

	CONCURRENTIE	LENOX ARMOR RX+ EHS
Bandsnelheid	68m/min	95 m/min
Voedingssnelheid	90 mm/min	190 mm/min
Tijd per zaagsnede	3m44s	1m46s
Aantal snedes	650	1350
Levensduur m ²	12,87 m ²	25,74 m ²
<hr/>		
Totale tijd (uren)	40,44	38,27
Arbeidskost €/uur	€ 35	€ 35
Overhead Cost / uur	€ 35	€ 35
Totale overhead cost / uur	€ 70	€ 70
<hr/>		
Aankoopprijs zaagblad	€ 173,35	€ 199,57
Totale overhead kost	€ 2830,80	€ 2678,90
Totale zaagkost	€ 3004,15	€ 2878,47

KOST PER ZAAGSNEDE € 4,62

€ 2,13

**54%
GOEDKOPER**

Geoptimaliseerd om brede balken en dikwandige buizen te zagen.

LANGE LEVENSDUUR VAN DE LINTZAAG BIJ HET VERZAGEN VAN BREDE POUTRELS

Deze bandzaag is ontworpen om het strippen van tanden te weerstaan (patent aangevraagd) POWER BLAST TECHNOLOGY® versterkt het blad om breuken te minimaliseren.

RECHT ZAGEN DOOR BREDE DWARSDALEN

Ontworpen om de spaanafvoer te verbeteren en de doorbuiging van het blad te verminderen voor efficiënt snijden. Tandgeometrie ontworpen om uitbrokkelen van de snijkant te minimaliseren en kromme sneden te vermijden.

SPECIALE VERTANDING EN EXTRA BREDE SETTING VOORKOMT VASTLOPEN IN DE ZIEL BIJ HET ZAGEN VAN BREDE BALKEN

Afwisselend gezette tanden verbreden het snijkanaal om vastklemmen van het mes te beperken.

**VOOR BREDE
BALKEN EN
DIKWANDIGE
BUIZEN**

TYPE:

Bi-metaal bandzaag

TOEPASSINGEN:

- Koolstofstaal
- Constructie staal



POWER BLAST
TECHNOLOGY™

TOEPASSINGEN	RX+	HRX
I-Beam, H-Beam, Channel, Angle Iron (Height)	< 30" < 750mm	> 30" > 750mm
I-Beam, H-Beam, Channel, Angle Iron (Wall Thickness)	< 3/4" < 19mm	> 3/4" > 19mm
Carbon Steel Pipe / Tube (Wall Thickness)	< 3/4" < 19mm	> 3/4" > 19mm
Stainless Steel Pipe / Tube	x	•
A36 Structural Steel (Single)	•	x
A36 Structural Steel (Bundle)	•	•
A992 Structural Steel	x	•

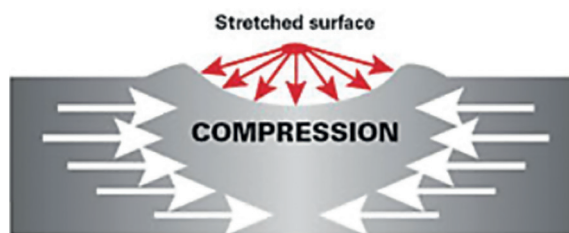
BREEDTE X DIKTE		TPI				
IN	MM	1.4/2.0	2/3	3/4	4/6	5/7
1-1/4 x .042	34 x 1,07	x	x	•	•	•
1-1/2 x .050	41 x 1,27	x	•	•	•	x
2 x .063	54 x 1,60	•	•⊙	•⊙	•	x
2-5/8 x .063	67 x 1.60	•	•⊙	•⊙	x	x

⊙ Extra Heavy Set available

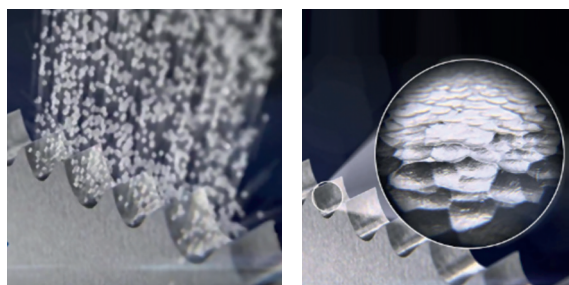
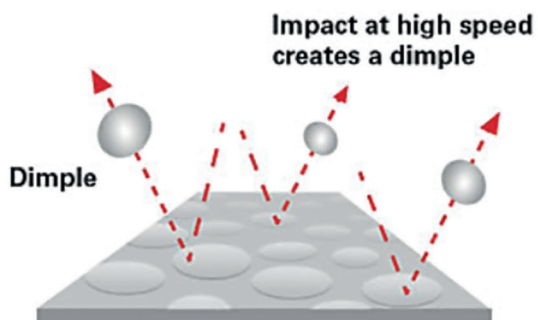
WAT IS POWER BLAST TECHNOLOGIE?



Door de Power Blast Technology die wordt toegepast op de rug of op de tand ofwel op beide, worden de bladen sterker, wordt de kans op breuken kleiner en wordt de duurzaamheid verhoogd. De band wordt ontstrest. Tandens zijn al "ingelopen", er worden minder bramen geproduceerd en de tanden breken minder snel af.

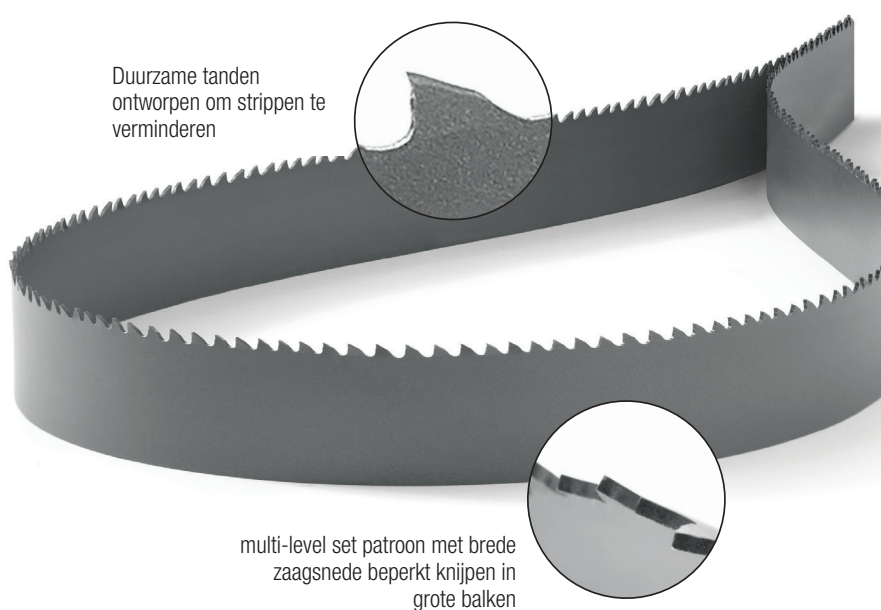


**Built Stronger
Cuts Longer**



WAT IS EXTRA HEAVY SETTING?

Extra-Heavy setting is een optie waar bij de tanden meer zijdelings geschrinkt zijn dan standaard. Dit is vooral nuttig bij het zagen van zeer brede secties zoals balken vanaf 500mm, waarbij men anders riskeert vast te lopen in de ziel. Door een bredere zaagsnede te creëren, loopt de bandzaag niet vast door spanningen in de ziel.



Duurzame tanden
ontworpen om strippen te
verminderen

multi-level set patroon met brede
zaagsnede beperkt knijpen in
grote balken