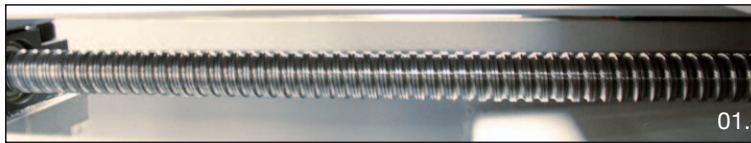


BS 400/60 AFI-NC



IT - La segatrice automatica idraulica a controllo numerico per la produzione di serie di tubi, profilati, travi e barre di medie dimensioni per tagli fino a 60° sinistra in ciclo automatico.

Morsa frontale fissa completa di riduttore di pressione.

Dispositivo per l'avvicinamento rapido al pezzo da tagliare e rilevamento del punto di inizio taglio (tastatore).

Possibilità di impostare fino a 99 linee di programma con lunghezze e quantità differenti con inserimento pausa tra i vari lotti.

(04.) Controllo numerico CNC; programmazione dal quadro di comando delle funzioni operative della macchina, visualizzazione e di velocità lama, totale pezzi da tagliare, su display alfanumerico; impostazione da tastiera delle lunghezze di taglio (da 4 a 9999 mm) con ripetizione automatica delle corse, autodiagnostica per rilevazione errori.

Variatore di velocità elettronico ad inverter di serie.

(01.) Alta precisione di posizionamento grazie all'avanzamento incrementale con vite a ricircolo di sfere e motore elettrico con inverter.

Alimentatore scorrevole su guide temperate, apertura 400 mm, corsa singola massima 515 mm.

Rigido arco in acciaio a sezione tubolare e pulegge di 360 mm. Pattini guidalama con inserti in metallo duro e cuscinetti supplementari per allineamento nastro. Interruttore generale lucchettabile, magnetica, termica salvamotore, pulsante d'emergenza, bobina di minima tensione, (05.) spazzola pulisci lama motorizzata.

Connessione per rulliera sul lato carico con 2 rulli verticali di imbocco. Scivolo di scarico / adattatore per rulliera di scarico con guida per pezzi tagliati.

Colonna monoblocco, vasca raccogli-trucioli estraibile, serbatoio con elettropompa per lubrorefrigerazione e pistola di lavaggio, centralina idraulica completa di olio.

EN - CNC automatic bandsaw, hydraulically driven; mitre cutting from 0° to 60° left.

Hydraulic fixed vice with pressure reducer, anti-burr hydraulic vertical vice on the unloading side. Adjustment of the blade tension from the front side of the sawframe, checked by an end-stroke. Mechanical device (position sensor) that allows the sawframe to lower quickly toward the material and detect automatically the start-cut point. Blade guides with hard metal pads, additional bearing for blade alignment.

Up to 99 different cutting lengths and number of cuts can be memorized, with the possibility to repeat them more than once.

(04.) CNC driver with programming of all operations; machine status shown on display, including blade speed, piece counter; and working anomalies. Setting of the cutting lengths (from 4 to 9999 mm) by means of the keyboard, with automatic repetition of the feeder strokes.

(01.) Feeder movements on chrome bars, high-precision of the positioning due to the incremental feeding on recirculating ball screw by self-braking electric motor with inverter. Automatic calculation of the blade thickness. Feeder with 400 mm opening, maximum single stroke 515 mm.

Electronic Inverter for variable blade speed. Connection for loading table with two vertical rollers, unloading slide, connection for unloading table with guide for cutting pieces. Main switch with minimum tension coil, emergency button, thermic and magnetic motor protection.

Removable chip collector tank, coolant tank with electro-pump, washing gun for cleaning, hydraulic unit with oil, (05.) blade-cleaning brush, bi-metal blade.

(03.) Mechanical device (position sensor) that allows the sawframe to lower quickly toward the material and detect automatically the start-cut point.



(02.) Morsa verticale idraulica antibava sul lato di scarico.

(02.) Additional hydraulic anti-burr vertical vice on the unloading side.



Variazione di velocità lama con inverter e motore servoventilato di serie.

Electronic Inverter for variable blade speed and motor with supplementary servo-ventilation.



Carro avanzatore su piastra flottante per agevolare il carico di materiale non rettilineo.

Feeder movements on chrome bars, high-precision of the positioning due to the incremental feeding on recirculating ball screw by self-braking electric motor with inverter.



Incremento delle prestazioni con lama altezza 34 mm.

Improvement of cutting performance due to blade size 34 mm.



BS 400/60 AFI-NC

SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES				OPTIONAL		
□ 0°	310	280	400X250	0° 300X120 max 120X 20 min	3~	1
▤ 45°	280	270	300X200			
▥ 60°	210	200	200X200			
2.2	18÷100	H 34 s 1.1 L 4020	990	B 1850 L 2200 H 1990 h 890		