

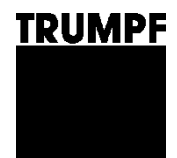
# Gebruiksaanwijzing



## TruTool TKA 500 (1A1)

---

nederlands



# Inhoudsopgave

<b>1</b>	<b>Veiligheid</b>	<b>3</b>
1.1	Algemene veiligheidsinstructies	3
1.2	Specifieke veiligheidsvoorschriften voor kantfrees	3
<b>2</b>	<b>Beschrijving</b>	<b>4</b>
2.1	Reglementair gebruik	4
2.2	Technische gegevens	5
2.3	Symbolen	5
2.4	Geluids- en trillingsinformatie	6
<b>3</b>	<b>Instelwerkzaamheden</b>	<b>8</b>
3.1	Fasehoogte	8
3.2	Radiusgereedschap uitrusten	11
3.3	Draaiplaten selecteren	11
<b>4</b>	<b>Bediening</b>	<b>13</b>
4.1	Veiligheidsvoorziening op de motor	13
4.2	Werken met TruTool TKA 500	14
<b>5</b>	<b>Onderhoud</b>	<b>16</b>
5.1	Gereedschap vervangen	18
5.2	Draaiplaten wisselen	19
5.3	Loopwiel verwisselen	20
5.4	Aansluitkabel vervangen	20
5.5	Koolborstels vervangen	21
<b>6</b>	<b>Toebehoren en verbruiksmateriaal</b>	<b>22</b>
6.1	Verbruiksmateriaal bestellen	23
6.2	Toebehoren	24
<b>7</b>	<b>Bijlage: garantie, conformiteitsverklaring, lijst met reserveonderdelen</b>	<b>37</b>

# 1. Veiligheid

## 1.1 Algemene veiligheidsinstructies

 **WAARSCHUWING**



- Lees alle veiligheidsvoorschriften en aanwijzingen, ook in de bijgevoegde brochure.
- Veronachtzaming van de veiligheidsvoorschriften en aanwijzingen kan elektrische schokken, brand en/of zware verwondingen veroorzaken.
- Bewaar alle veiligheidsvoorschriften en aanwijzingen voor toekomstige raadpleging.

 **GEVAAR**

### Elektrische spanning! Levensgevaar door elektrische schok!

- Vóór alle onderhoudswerkzaamheden aan de machine de stekker uit het stopcontact trekken.
- Vóór elk gebruik stekker, kabel en machine op beschadiging controleren.
- De machine op een droge plek bewaren en niet in vochtige ruimtes bedienen.
- Als het elektrogereedschap buiten wordt gebruikt, de verliesstroom(FI)-veiligheidsschakelaar met een max. afschakelstroom van 30 mA voorschakelen.
- Uitsluitend origineel TRUMPF-toebehoren gebruiken.

 **WAARSCHUWING**

### Ondeskundig gebruik van de machine!

- Tijdens het werk veiligheidsbril, oorbeschermers, veiligheids handschoenen en werkschoenen dragen.
- Stekker alleen insteken bij uitgeschakelde machine. Na gebruik de netstekker lostrekken.
- Machine niet aan de kabel dragen.
- Onderhoud door geschoolde vaklieden laten uitvoeren.

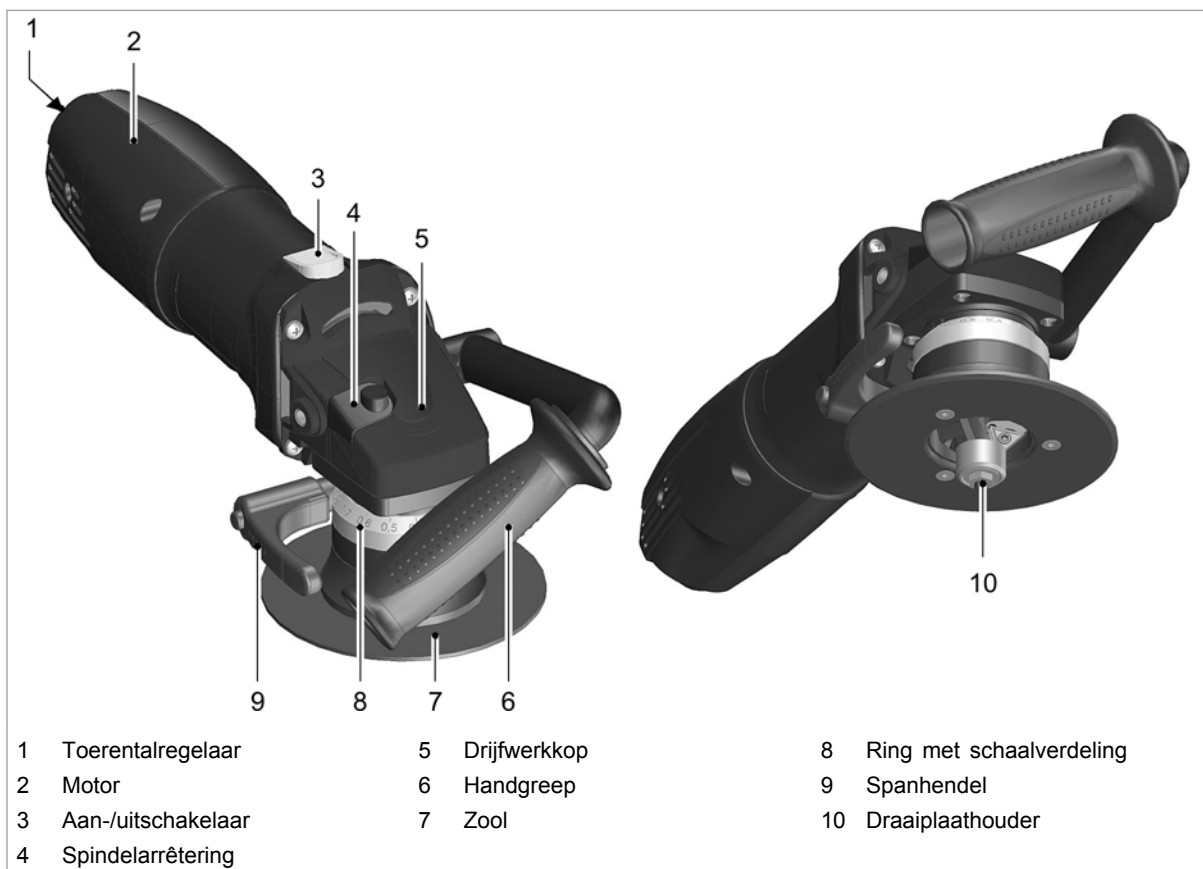
## 1.2 Specifieke veiligheidsvoorschriften voor kantenfrees

 **WAARSCHUWING**

### Gevaar voor letsel aan de handen!

- Niet met de hand in het bewerkingstraject komen.
- De machine met beide handen vasthouden.

## 2. Beschrijving



TruTool TKA 500 in overzicht

Fig. 33402

### 2.1 Reglementair gebruik

#### WAARSCHUWING





#### Ondeskundig gebruik van de machine!

- De machine alleen gebruiken voor de werkzaamheden en materialen zoals beschreven in "Reglementair gebruik".

De kantenfrees TRUMPF TruTool TKA 500 is een elektrisch aangedreven handmachine voor de volgende toepassingen:

- Bewerking van werkstukken uit staal, chroomstaal, aluminium, aluminiumlegeringen, messing en kunststof (PA6).
- Inzetstuk in industrie en handwerk.
- Aanbrengen van zichtkanten.
- Afronden van bijv. T-balken.
- Verwijderen van stampbraam na scheidingshandelingen (bijv. slagscheren).

## 2.2 Technische gegevens




	Andere landen			VS
	Waarden			
Spanning	230 V	120 V	100 V	120 V
Frequentie	50/60 Hz			50/60 Hz
Werksnelheid	3 - 4 m/min			10 - 13 ft/min
Nominaal opgenomen vermogen	1400 W	1400 W	1200 W	1140 W
Aantal slagen bij nullast	8390/min	7300/min	7300/min	7300/min
Gewicht met handgreep	3.9 kg	3.9 kg	3.9 kg	8.6 lbs
Min. materiaaldikte (zie Fig. 36835)	Fasehoogte/ Radius +1.5 mm	Fasehoogte/ Radius +1.5 mm	Fasehoogte/ Radius +1.5 mm	Fasehoogte/Radius +0.059 in
Max. faselengte (zie Tab. 3)				
▪ 400 N/mm <sup>2</sup>	5 mm/R4	5 mm/R4	5 mm/R4	00.197 in/ R00.157 in
▪ 600 N/mm <sup>2</sup>	2.5 mm/R2	2.5 mm/R2	2.5 mm/R2	00.098 in/ R00.079 in
▪ 800 N/mm <sup>2</sup>	1.5 mm	1.5 mm	1.5 mm	00.059 in
Kleinste radius bij binnenuitsnijdingen bij:				
▪ 30°, 40°	16 mm	16 mm	16 mm	0.63 in
▪ 45°, 60°	12 mm	12 mm	12 mm	0.47 in
▪ R	11 mm	11 mm	11 mm	433 in
Beschermingsgraad	II / 	II / 	II / 	II / 

Tab. 1

## 2.3 Symbolen

### Opmerking

De volgende symbolen zijn belangrijk voor het lezen en begrijpen van de gebruiksaanwijzing. De juiste interpretatie van de symbolen helpt om de machine beter en veiliger te bedienen.

Symbool	Naam	Toelichting
	Gebroiksaanwijzing lezen	Vóór de inbedrijfstelling van de machine de gebruiksaanwijzing en de veiligheidsinstructies volledig doorlezen. De daarin vermelde instructies strikt opvolgen.
	Beschermingsklasse II	Geeft een dubbel geïsoleerd gereedschap aan.
	Wisselstroom	Type of eigenschap van de stroom
V	Volt	Spanning
A	Ampère	Stroom, stroomverbruik

Symbol	Naam	Toelichting
Hz	Hertz	Frequentie (trillingen per seconden)
W	Watt	Vermogen, vermogensopname
mm	Millimeter	Afmetingen, bijv.: materiaaldikte, fase lengte
in	Inch	Afmetingen, bijv.: materiaaldikte, fase lengte
$n_0$	Toerental bij nullast	Toerental zonder belasting
.../min	Omwentelingen/slagen per minuut	Toerental, aantal slagen per minuut

Tab. 2

## 2.4 Geluids- en trillingsinformatie

### WAARSCHUWING

#### Geluidsemissiewaarde kan overschreden worden!

- Oorbeschermers dragen.

### WAARSCHUWING

#### De trillingsemissiewaarde kan worden overschreden!

- Het juiste gereedschap kiezen en in geval van slijtage op tijd vervangen.
- Onderhoud door hiervoor opgeleide vakmensen laten uitvoeren.
- Extra veiligheidsmaatregelen voor de bescherming van de operator tegen de effecten van trillingen vastleggen (bijv. warmhouden van de handen, organisatie van werkprocessen, bewerking met normale aanzetkracht).

#### Opmerkingen

- De aangegeven trillingsemissiewaarde is in overeenstemming met een gestandaardiseerde testprocedure gemeten en kan voor het vergelijken van het ene elektro gereedschap met het andere worden gebruikt.
- De aangegeven trillingsemissiewaarde kan ook voor een voorlopige schatting van de trillingsbelasting worden gebruikt.
- De periodes waarin de machine is uitgeschakeld of weliswaar draait, maar niet wordt gebruikt, kunnen de trillingsbelasting over de gehele werkperiode aanzienlijk reduceren.
- Momenten waarop de machine niet zelfstandig met eigen aandrijving werkt, hoeven niet te worden meegeteld.

Beschrijving meetwaarde	Eenheid	Waarde conform EN 60745
Trillingsemissiewaarde $a_n$ (vectorsom van drie richtingen)	m/s <sup>2</sup>	5.34
Onzekerheid K voor trillingsemissiewaarde	m/s <sup>2</sup>	1.5

---

Beschrijving meetwaarde	Eenheid	Waarde conform EN 60745
A-gewogen geluidsniveau $L_{PA}$ karakteristiek	dB (A)	85
A-gewogen geluidsvermogensniveau $L_{WA}$ karakteristiek	dB (A)	98
Onzekerheid K voor geluidsemissiewaarden	dB	3

Tab. 3

### 3. Instelwerkzaamheden

**WAARSCHUWING**

**Warmgelopen zool en ring met schaalverdeling!**

**Gevaar voor verbranding**

- Bij het instellen van de fasehoogte veiligheidshandschoenen dragen.

#### 3.1 Fasehoogte

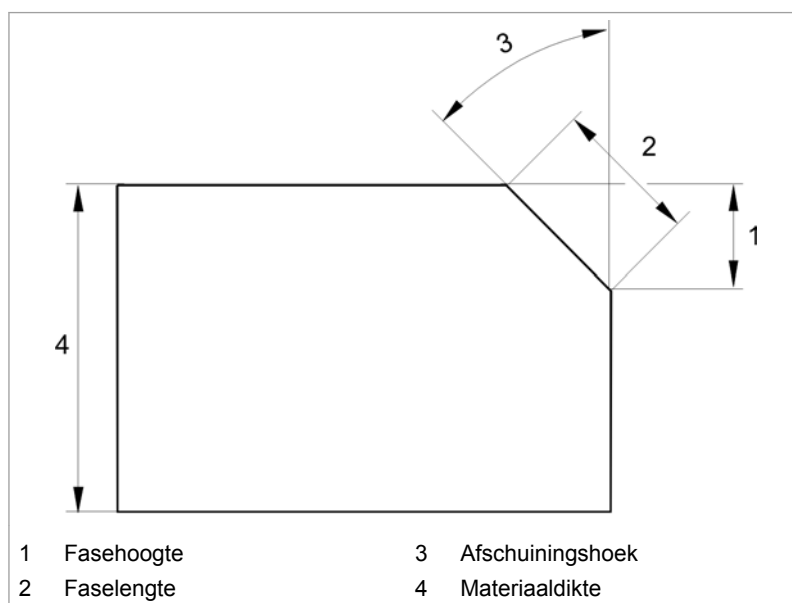


Fig. 36835

Materiaal en treksterkte	Max. fasehoogte mm/in						Max. faselengte mm/in	
	30°		45°		60°			
	230 V	110/120 V	230 V	110/120 V	230 V	110/120 V	230 V	110/120 V
400 N/mm <sup>2</sup>	4.3	3.5/00.138	3.5	2.8/00.110	2.5	2.0/00.079	5.0	4.0/00.157
600 N/mm <sup>2</sup>	2.2	1.9/00.079	1.8	1.6/00.061	1.3	1.1/00.043	2.5	2.2/00.087
800 N/mm <sup>2</sup>	1.3	1.1/00.044	1.1	0.9/00.036	0.8	0.7/00.028	1.5	1.3/00.051
250 N/mm <sup>2</sup>	6.5	6.5/00.256	6.4	6.0/00.237	5.0	4.3/00.169	10	8.5/00.335

Tab. 4



## Fasehoogte instellen

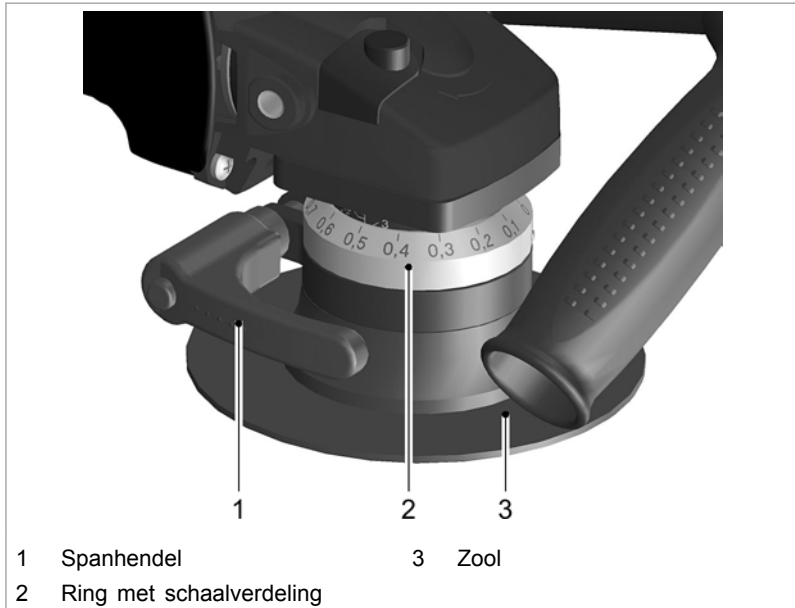


Fig. 33408

### Opmerking

Fasehoogte wordt met behulp van de zool ingesteld en via de getallenschaal aan de ring met schaalverdeling afgelezen.

1. Spanhefboom (1) lossen.
2. Zool (3) draaien tot gewenste fasehoogte aan de ring met schaalverdeling (2) kan worden afgelezen. Fasehoogte wordt als volgt berekend:

(Waarde op schaal) + (waarde op ring met schaalverdeling) = fasehoogte.

Voorbeeld:  $1.5 + 0.7 = 2.2$

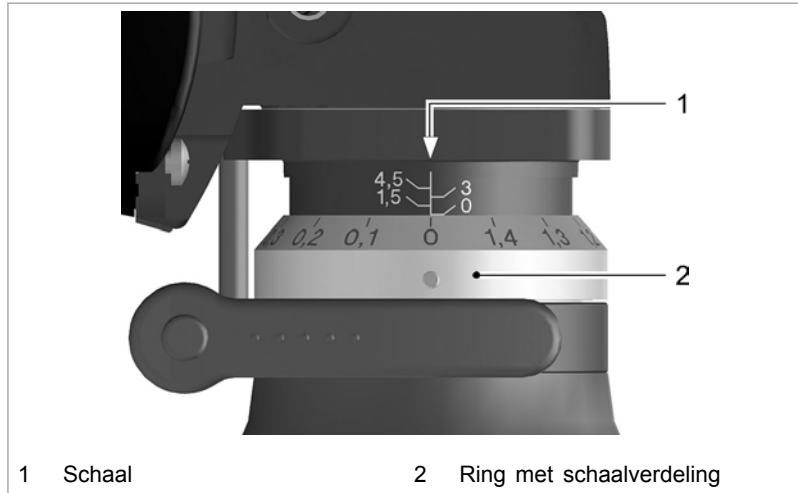
De waarden aan de ring met schaalverdeling geven de fasehoogte (1) in mm aan.

Elke volledige omwenteling (=draaiing van  $360^\circ$ ) komt overeen met een fasehoogte van 1.5 mm.

3. Spanhefboom (1) weer vaststellen.

Fasehoogte is ingesteld.

## Ring met schaalverdeling



1 Schaal

2 Ring met schaalverdeling

Nulpositie

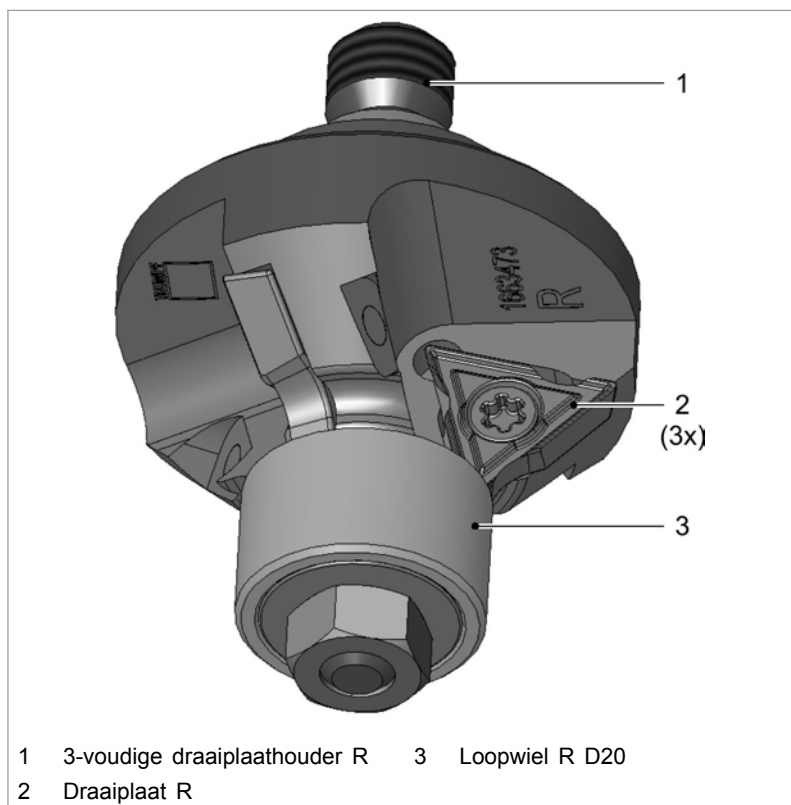
Fig. 33409

### Opmerkingen

- Bij montage wordt de machine in nulpositie afgesteld. Nulpositie betekent fasehoogte nul. De ring met schaalverdeling kan worden bijgesteld.
  - De draaiplaathouder compleet bestaat uit de draaiplaathouder 45° 3-voudig, de 3-voudige draaiplaten en het loopwiel.
4. Voor het afbramen en afschuinen wordt de draaiplaathouder 45° 3-voudig compleet ingezet.

## 3.2 Radiusgereedschap uitrusten

### 3-voudige draaiplaathouder



3-voudige draaiplaathouder

Fig. 33407

Voor het afbramen en afschuinen met radius wordt de draaiplaathouder R compleet ingezet. De draaiplaathouder compleet bestaat uit de draaiplaathouder R, de draaiplaten R en het loopwiel R D20.

De draaiplaten zijn de eigenlijke slijtdelen. Ze zijn:

- Inzetbaar voor de bewerking van staal, aluminium en aluminiumlegeringen zoals kunststof.
- Geschikt voor het bewerken van radii R2, R3 of R4.

## 3.3 Draaiplaten selecteren

De draaiplaten zijn de eigenlijke slijtdelen. Ze zijn:

- Inzetbaar voor de bewerking van staal, aluminium en aluminiumlegeringen zoals kunststof.
- Geschikt voor het bewerken van fasen 0, 15°...60°.

Voor elk materiaal bestaan de overeenkomstige draaiplaten:

Sterkte van het werkstuk		Draaiplaat fasen	Draaiplaat radius
Staal tot 400 N/mm <sup>2</sup>	0 - 2.2 x 45°	St Universal St/Cr	St R2, St R3 St R4
	2.2 - 3.5 x 45°	Cr Universal St/Cr	
Staal tot 600 N/mm <sup>2</sup>		Cr	Cr R2
Staal tot 800 N/mm <sup>2</sup>		Cr	-
Aluminium/aluminiumlegering tot 250 N/mm <sup>2</sup>		Alu	St R2, St R3 St R4
Kunststof (PA6)		Alu	St R2, St R3 St R4

Tab. 5

### Draaiplaten en instelmaat

Radius	Fasehoogte (ca.) mm
R2	1.1
R3	1.7
R4	2.3

Tab. 6

### Opmerkingen

- De waarden van de fasehoogte zijn richtwaarden, die in een enkel geval van de aangeven waarden kunnen afwijken.
- Voor de bewerking van Cr-staal en aluminium resp. aluminiumlegeringen is het aan te bevelen de snijkanten met snijolie (zie "Tab. 8", pag. 23) in te smeren voor een betere bewerkbaarheid van de kanten en een hogere stilstandtijd van de gereedschappen.

## 4. Bediening

### WAARSCHUWING

#### Ondeskundig gebruik van de machine!

- Bij het werken met de machine altijd zorgen dat de machine veilig en stevig staat.
- Bij een draaiende machine nooit het gereedschap aanraken.
- De machine tijdens het werken steeds van het lichaam weg bewegen.
- Niet met de machine boven lichaamshoogte werken.

### PAS OP

#### Materiële schade door te hoge netspanning!

##### Motorschade.

- Netspanning controleren. De netspanning moet overeenkomen met de gegevens op het typeplaatje van de machine.
- Bij gebruik van een verlengkabel langer dan 5 m moet deze een kabeldoorsnede van minimaal 2.5 mm<sup>2</sup> hebben.

### PAS OP

#### Materiële schade!!

##### Slijtage en kapot gaan van de draaiplaten en de draaiplaat-houder, uitval van het gereedschap.

- Botsingen tijdens het werken vermijden.

### 4.1 Veiligheidsvoorziening op de motor

#### Opmerkingen

- Bij langer inwerken van elektromagnetische storingen kan de machine vroegtijdig uitgaan. Zijn de storingen afgenomen, dan werkt de machine verder.
- Bij te hoge motortemperatuur schakelt de motor uit. De rode controlelamp (lichtdiode) op de motor licht op.

1. De machine in nullast laten draaien, tot deze is afgekoeld.
2. De machine na het afkoelen weer normaal inschakelen.

## 4.2 Werken met TruTool TKA 500

### TruTool TKA 500 inschakelen

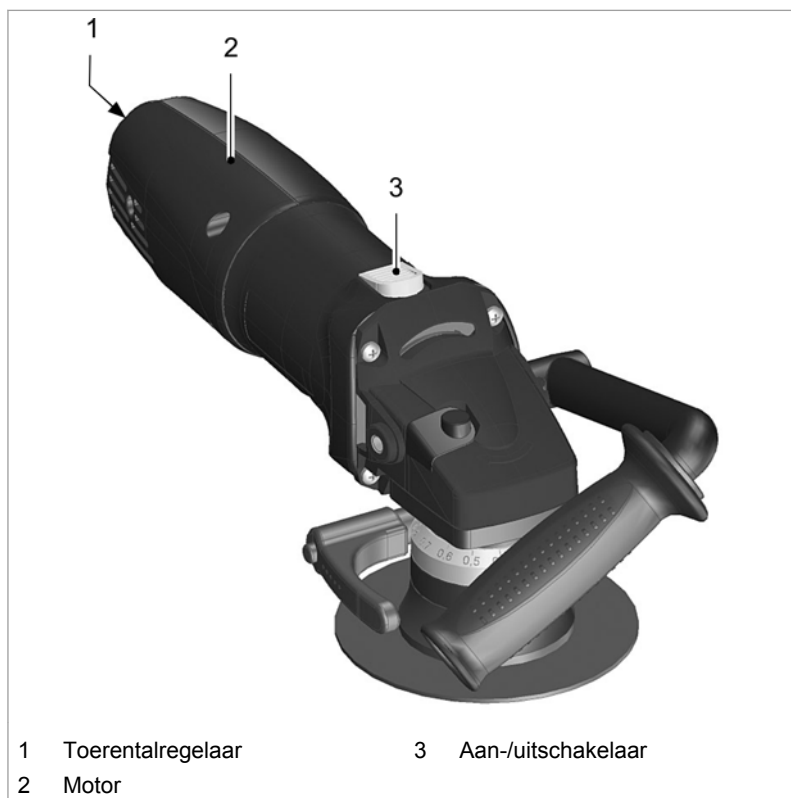


Fig. 33404

1. Toerentalregelaar (1) op hoogste niveau (= niveau 6) zetten.
2. Aan-/uitschakelaar (3) op de motor (2) naar voren schuiven en schakelaar naar beneden drukken tot deze vastklikt.

Motor draait.

### Werken met TruTool TKA 500

#### Opmerking

Tweehandenbediening

Alle werkzaamheden met de machine moeten in tweehandenbediening gebeuren.

Bij werkzaamheden met de machine dient erop gelet te worden dat de machine met beide handen zodanig vastgehouden wordt dat de handen niet in de buurt van de bewerkingsplaats komen.

3. De machine pas in de richting van het werkstuk bewegen als het volledige toerental bereikt is.

#### Opmerking

Bij het ontbramen of afschuiven moet de machine altijd van links naar rechts worden bewogen (**tegenlopend frezen**).



Tweehandenbediening

Fig. 61420

**TruTool TKA 500  
uitschakelen**

4. Materiaal bewerken.
5. Machine van het materiaal verwijderen.
6. Aan-/uitschakelaar (zie "Fig. 33404", pag. 14) op de motor eerst naar beneden drukken, daarna schakelaar naar achteren schuiven.

Motor wordt afgezet.

---

## 5. Onderhoud

**⚠ GEVAAR****Elektrische spanning! Levensgevaar door elektrische schok!**

- Vóór alle onderhoudswerkzaamheden aan de machine de stekker uit het stopcontact trekken.
- 

**⚠ PAS OP****Warmgelopen gereedschap en draaiplaathouder!****Gevaar voor verbranding.**

- Bij gereedschapwissel veiligheidshandschoenen dragen.
- 

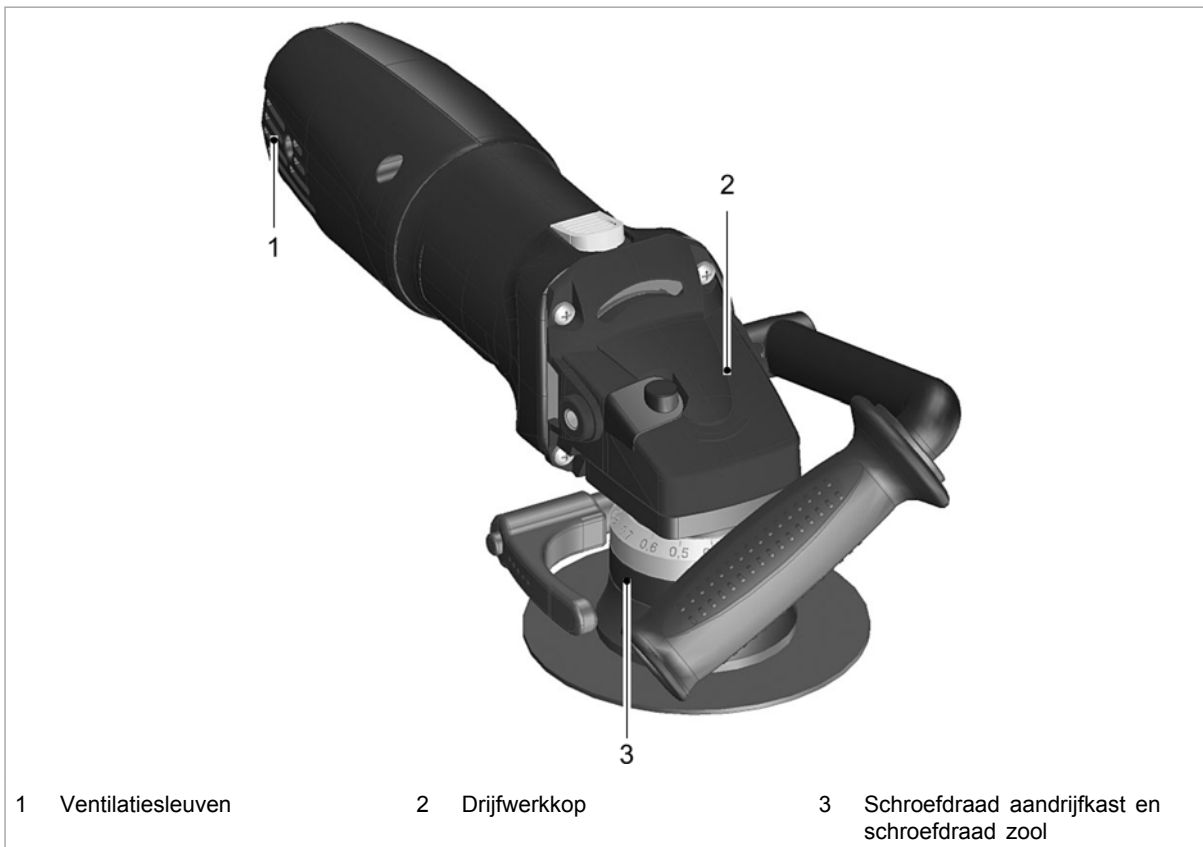
**⚠ PAS OP****Materiële schade door bot gereedschap!****Overbelasting van de machine.**

- Gereedschap regelmatig controleren op slijtage. Scherpe draaiplaten zorgen voor goed snijvermogen en ontzien de machine. Draaiplaten op tijd draaien of verwisselen.
- 

**⚠ WAARSCHUWING****Gevaar voor letsel door ondeskundige reparatiewerkzaamheden!****Machine functioneert niet correct.**

- Onderhoud door hiervoor opgeleide vakmensen laten uitvoeren.
  - Uitsluitend origineel TRUMPF-toebehoren gebruiken.
-





1 Ventilatiesleuven

2 Drijfwerkkop

3 Schroefdraad aandrijfkast en schroefdraad zool

Onderhoudspositie aan TruTool TKA 500

Fig. 33405

Onderhouds-punt	Handelwijze en interval	Aanbevolen smeermiddelen	Bestelnr. smeermiddelen
Drijfwerk en drijfwerkkop (2)	Om de 100 bedrijfsuren door een vakman laten nasmeren of smeervet vervangen.	Smeervet "G1"	0139440
Schroefdraad compleet en schroefdraad zool compleet (3)	Desgewenst reinigen en invetten.	Smeervet "G3"	0353969
Draaiplaathouder: alle schroefdraden en aanschroefvlakken	Bij wissel.	Smeervet "G3"	0353969
Draaiplaten	Desgewenst draaien of vervangen.	-	-
Loopwiel	Desgewenst vervangen.	-	-
Ventilatiesleuf (1)	Indien nodig reinigen.	-	-

Onderhoudspunten en intervallen

Tab. 7

## 5.1 Gereedschap vervangen

### Draaiplaathouder uitbouwen

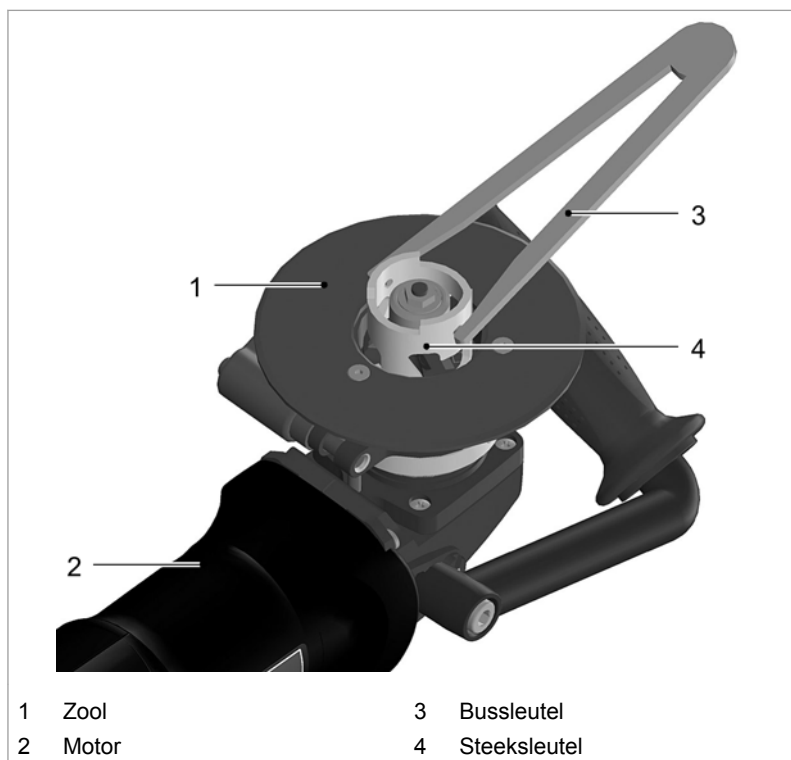


Fig. 33534

1. Steeksleutel (4) op frees zetten.
2. Bussleutel (3) in de bijbehorende boorgaten van de steeksleutel steken.
3. Spindelarrêtering (zie "Fig. 33534", pag. 18) indrukken en tegelijkertijd bussleutel (3) tegen de klok in draaien.
4. Draaiplaathouder er compleet uithalen.
5. Voor montage schroefdraad en oplegvlakken met smeermiddel "G3" insmeren.

## 5.2 Draaiplaten wisselen

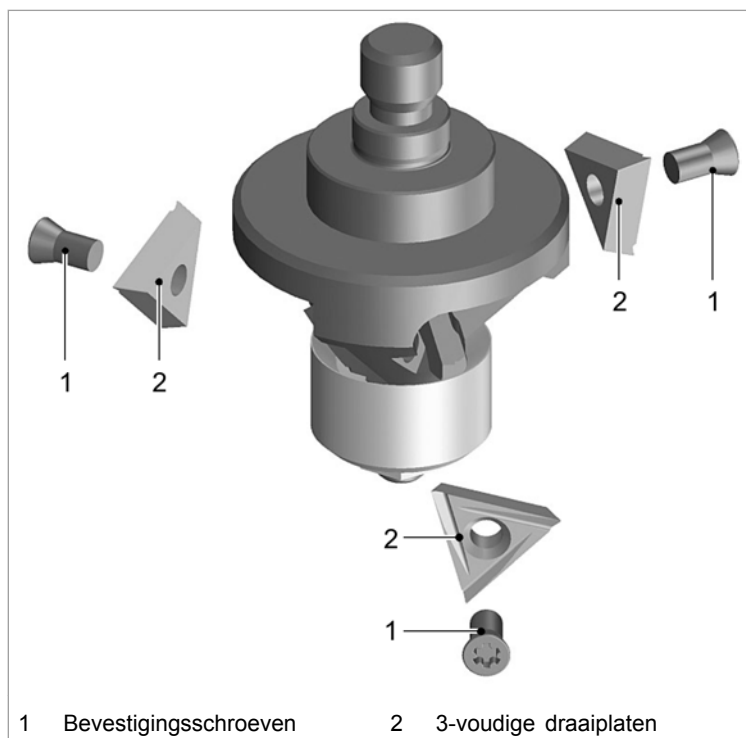


Fig. 33406

1. Bevestigingsschroef (1) losmaken en draaiplaten (2) weg nemen.
2. Draaiplaten draaien of nieuwe draaiplaten inleggen.
3. Draaiplaten met bevestigingsschroeven weer bevestigen.
4. Voor montage schroefdraad en oplegvlakken met smeermiddel "G3" insmeren.

## 5.3 Loopwiel verwisselen

Het loopwiel moet bij slijtage worden verwisseld, omdat anders de afschuivingsvlakken onregelmatig worden bewerkt.

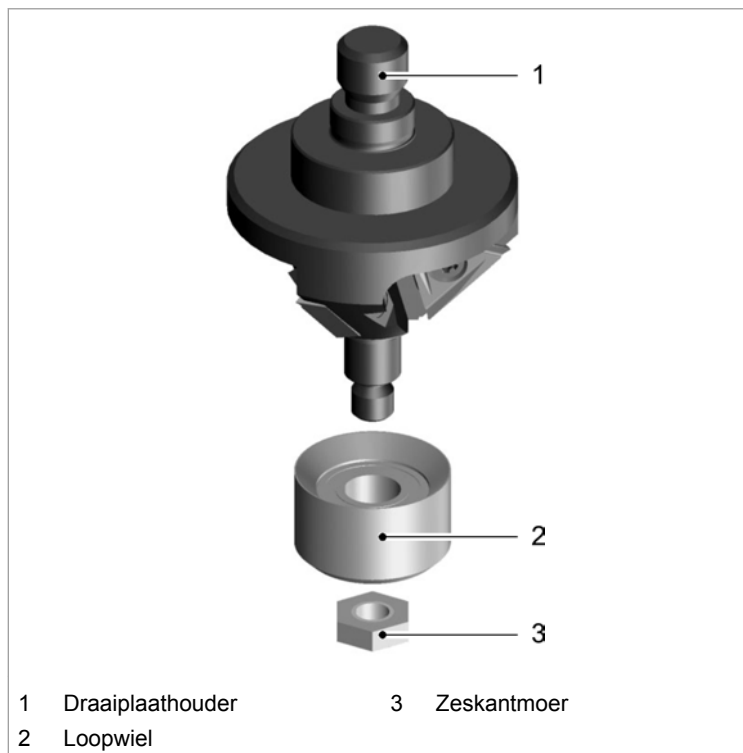


Fig. 33410

1. Zeskantmoer (3) met enkele sleutel (zie "Tab. 8", pag. 23) losdraaien.
2. Loopwiel (2) wegtrekken en verwisselen.
3. Nieuw loopwiel weer met zeskantmoer bevestigen.

## 5.4 Aansluitkabel vervangen

Als de aansluitkabel moet worden vervangen, dient dit door de fabrikant of zijn vertegenwoordiger te worden uitgevoerd om te voorkomen dat de veiligheid in gevaar wordt gebracht.

### Opmerking

Voor TRUMPF serviceadressen, zie [www.trumpf-powertools.com](http://www.trumpf-powertools.com).

## 5.5 Koolborstels vervangen

Als de koolborstels versleten zijn, blijft de motor stilstaan.

### **Opmerking**

Voor TRUMPF serviceadressen, zie [www.trumpf-powertools.com](http://www.trumpf-powertools.com).

- Koolborstels vervangen.

## 6. Toebehoren en verbruiksmateriaal

	Leveromvang	Verbruiksmateriaal	Toebehoren	Bestelnr.
Bussleutel	x	-	-	0353531
Steeksleutel	x	-	-	1241272
Torx-schroevendraaier TX 15x60	x	-	-	0353793
Enkele sleutel	x	-	-	0068012
Veiligheidsbril	x	-	-	0944950
Koffer	x	-	-	1209342
Gebruiksaanwijzing TruTool TKA 500 (1A1)	x	-	-	1224871
Veiligheidsinstructies, andere landen	x	-	-	0125699
Veiligheidsinstructies, VS	x	-	-	1239438
Snijolie voor staal (0.5 l)	-	x	-	103387
Snijolie voor aluminium (1 l)	-	x	-	125874
Afstandsplaat	-	-	x	1236998
Afdekfolie (5 stuks)	-	x	-	1234851
Opvangbak	-	-	x	1236997
Loopwiel 45° - 60° voor dunne plaat D22x14.5	-	-	x	1237451
Zool (klein)	-	-	x	1315258
Smeervet "G1"	-	x	-	0139440
Smeervet "G3"	-	x	-	0353969
Draaiplaathouder 15° 3-voudig met loopwiel	-	-	x	1412639
Draaiplaathouder 20° 3-voudig met loopwiel	-	-	x	1619933
Draaiplaathouder 25° 3-voudig met loopwiel	-	-	x	1419177
Loopwiel 15° - 25° D29.6x11.6	-	x	-	1414170
Draaiplaathouder 30° 3-voudig met loopwiel	-	-	x	1237683
Draaiplaathouder 35° 3-voudig met loopwiel	-	-	x	1256510
Draaiplaathouder 40° 3-voudig met loopwiel	-	-	x	1620265
Loopwiel 30° - 40° D29.6x12.3	-	x	-	1237495
Draaiplaathouder 45° triplex met loopwiel	x	-	-	1227954
Draaiplaathouder 50° 3-voudig met loopwiel	-	-	x	1429605
Draaiplaathouder 55° 3-voudig met loopwiel	-	-	x	1251684
Draaiplaathouder 60° 3-voudig met loopwiel	-	-	x	1257861
Loopwiel 45° - 60° D22x12.5	x	-	-	1214439
Draaiplaathouder R 3-voudig met loopwiel	-	-	x	1663473
Loopwiel R D20	-	x	-	1227953
Draaiplaathouder R 2-voudig Plasma met loopwiel (conisch)	-	-	x	1484142
Loopwiel Plasma D20 conisch D15	-	x	-	1484526
Draaiplaathouder R 2-PLUS met loopwiel (gebombeerd)	-	-	x	1265985
Loopwiel R2-PLUS D29 gebombeerd D27	-	x	-	1266024
Draaiplaathouder R 4-PLUS met loopwiel (gebombeerd)	-	-	x	1264547
Loopwiel R4-PLUS D27 gebombeerd D24	-	x	-	1264586

	Leveromvang	Verbruiksmateriaal	Toebehoren	Bestelnr.
RPLUS-afstandsplaat en beschermplaat	-	-	x	1265501
Gereedschap koprand	-	-	x	1645165
Werkstation voor kleine stukken	-	-	x	1404742
3 draaiplaten ST (set met reserveonderdelen)	-	x	-	1241780
3 draaiplaten CR (set met reserveonderdelen)	x	-	-	1241851
3 draaiplaten ALU (set met reserveonderdelen)	-	x	-	1241852
3 draaiplaten ST R4 (set met reserveonderdelen)	-	x	-	1693629
3 draaiplaten ST R3 (set met reserveonderdelen)	-	x	-	1693742
3 draaiplaten ST R2 (set met reserveonderdelen)	-	x	-	1693743
3 draaiplaten CR R2 (set met reserveonderdelen)	-	x	-	1693744
3 draaiplaten R3 gecoat (set met reserveonderdelen)	-	x	-	1693745
3 draaiplaten R PLUS ST (R2 en R4)	-	x	-	1266783
TKA-keuzekaart	x	-	-	1673948
Bevestigingsschroef voor draaiplaat	x	-	-	0353387

Toebehoren en verbruiksmateriaal

Tab. 8

## 6.1 Verbruiksmateriaal bestellen

### Opmerking

Om een correcte en snelle levering van onderdelen te garanderen, dienen de volgende gegevens te worden vermeld.

1. Bestelnummer vermelden.
2. Overige bestelgegevens vermelden:
  - Spanningsgegevens
  - Aantal
  - Machinetype
3. Volledige verzendgegevens vermelden:
  - Correct adres.
  - Gewenste manier van transport (bijv. luchtpost, koerier, per expres, als vracht, als pakje).

### Opmerking

TRUMPF serviceadressen, zie [www.trumpf-powertools.com](http://www.trumpf-powertools.com).

4. Bestelling naar TRUMPF-vestiging sturen.

## 6.2 Toebehoren


### Afstandsplaat voor ontbramen

<b>Bestelnummer</b>	1236998
<b>Gebruiksdoel</b>	 <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Onderliggend afstandsstuk voor het verwijderen van een snijbraam tot ca. 3 mm.</li> <li>▪ De afstandsplaat verzekert de werkstuksteun bij de voorhanden braam. Ze kan naargelang de freesrichting worden geklemd.</li> <li>▪ Combineerbaar met draaiplaathouder Plasma.</li> </ul>
<b>Montage</b>	 <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Vleugelbouten losmaken.</li> <li>2. Afstandsplaat in zool invoeren.</li> <li>3. Vleugelbouten vastdraaien.</li> </ol> <p>Afstandsplaat is parallel met zool.</p>
<b>Technische gegevens</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Hoogte h = 3 mm</li> <li>▪ Lengte L = 122 mm</li> <li>▪ Diepte t = 52 mm</li> </ul>

Tab. 9

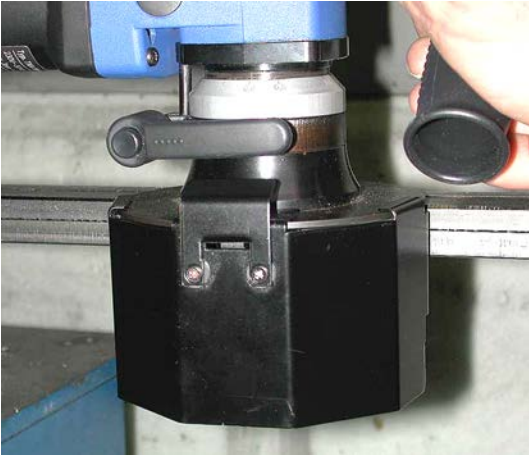



## 5 afdekfolies voor bewerking met zo weinig mogelijk krassen (set)

<b>Bestelnummer</b>	1234851
<b>Gebruiksdoel</b>	 <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Geleiding met zo weinig mogelijk krassen aan de zool door de opgekleefde kunststof afdekking.</li> <li>▪ Voor minder sterke werkstukken.</li> </ul>
<b>Montage</b>	 <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Zool reinigen.</li> <li>2. Folie erop kleven.</li> </ol>
<b>Technische gegevens</b>	<p>Zelfklevende folie</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Diameter <math>\varnothing = 116</math> mm</li> <li>▪ Dikte <math>d = 0.3</math> mm</li> </ul>

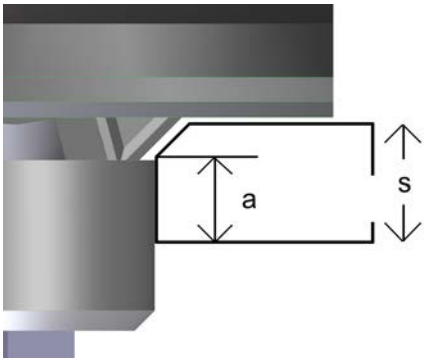
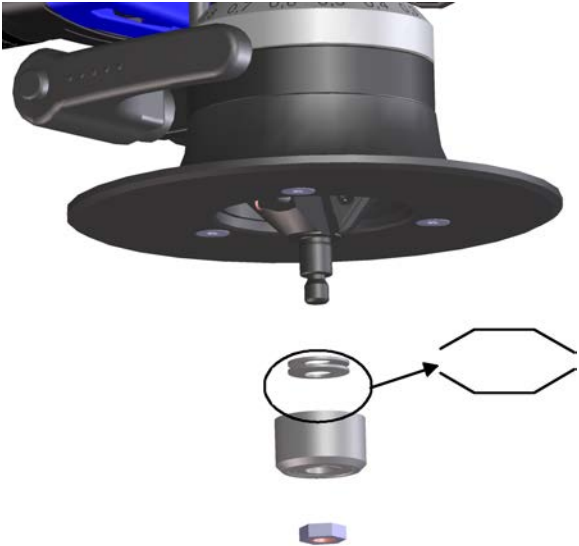
Tab. 10

## Spaanbox

<b>Bestelnummer</b>	1236997
<b>Gebruiksdoel</b>	 <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Vergaarbak voor spanen bij toepassingen aan rechte kanten.</li> <li>▪ 360° draaibaar.</li> <li>▪ Monteerbaar zonder gereedschap.</li> </ul>
<b>Montage</b>	 <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Zool tussen de middelste haak en de rand van de spaanbox schuiven en klemmen.</li> <li>2. Spaanbox parallel ten opzichte van de bewerkingsrichting draaien.</li> <li>3. Middelste lip indrukken (middelste haak wordt uit de binnenrand van de schijf getild). Spaanbox lossen.</li> </ol>
<b>Technische gegevens</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Bouwhoogte ca. 100 mm</li> <li>▪ Bouwbreedte ca. 130 mm</li> <li>▪ Bouwdiepte ca. 80 mm</li> </ul>

Tab. 11

## Loopwiel voor dunne plaat

<b>Bestelnummer</b>	1237451
<b>Gebruiksdoel</b>	 <p>a "Rest"-materiaaldikte s Materiaaldikte</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Voor toepassingen bij kleine "Rest"-materiaaldikte a.</li> </ul> <p><b>Neem in acht:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Goede werkstuksteun.</li> <li>Zool parallel met werkstuk.</li> </ul>
<b>Montage</b>	 <ol style="list-style-type: none"> <li>Schotelveer uitlijnen</li> <li>Moer vastdraaien tot loopwiel aan de draaiplaat staat.</li> <li>Moer ca. 10° losdraaien.</li> </ol> <p>Loopwiel moet gemakkelijk te draaien zijn.</p>
<b>Technische gegevens</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Minimale "Rest"-materiaaldikte a = 0.7 mm</li> <li>Afmetingen loopwiel <ul style="list-style-type: none"> <li>– <math>\varnothing = 22</math> mm</li> <li>– Hoogte h = 14.5 mm</li> </ul> </li> <li>Draaiplaathouder 45° - 60°</li> </ul>


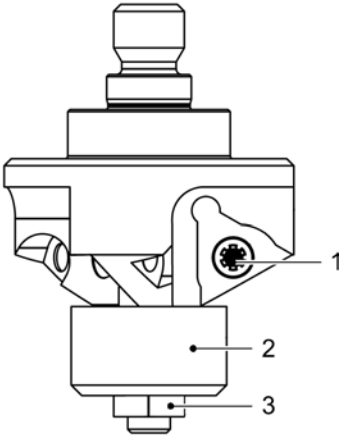
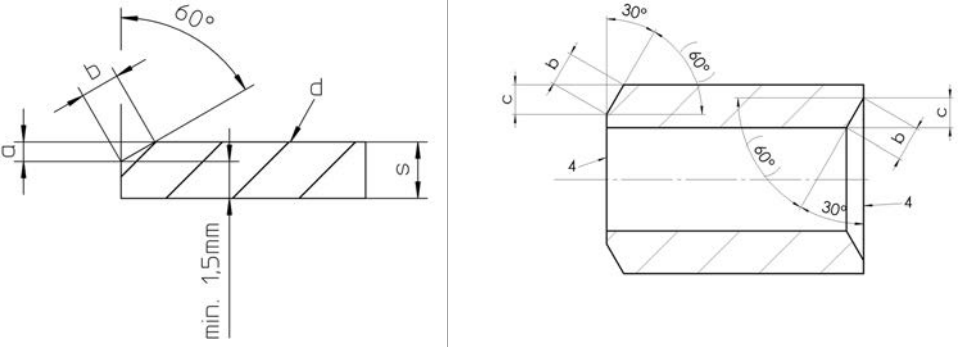
Tab. 12

Zool (klein)

<p><b>Bestelnummer</b></p>	<p>1315258</p>
<p><b>Gebruiksdoel</b></p>	<div data-bbox="536 327 1259 719" data-label="Image"> </div> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Voor nauwe plaatsen.</li> <li>▪ Voor alle draaiplaathouders.</li> </ul> <p><b>Neem in acht:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Kleinere diameter bemoeilijkt het sturen van de TKA.</li> </ul>
<p><b>Montage</b></p>	<div data-bbox="536 943 1251 1294" data-label="Image"> </div> <p>Verzonken schroeven M4x6 (1646214)</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Zool demonteren.</li> <li>2. Kleine zool met nieuwe schroeven M4x6 monteren.</li> </ol>
<p><b>Technische gegevens</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ d = 76 mm</li> </ul>


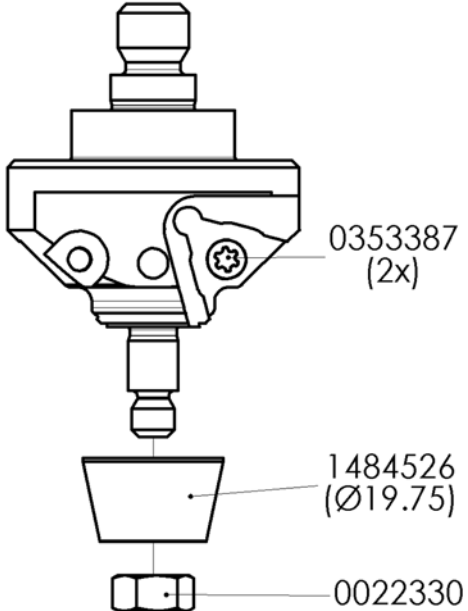
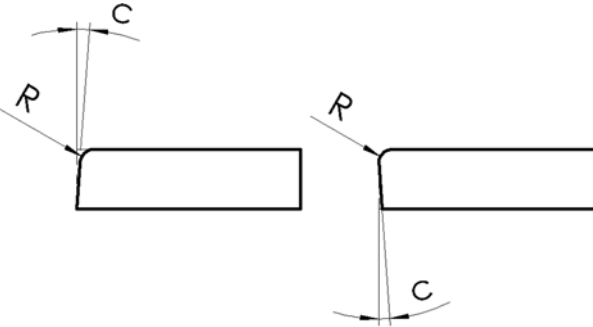
Tab. 13

Buisbewerking met alle draaiplathouders 15° - 60° R

<p><b>Bestelnummer</b></p>	<p>(zie "Tab. 8", pag. 23)</p>	
<p><b>Gebruiksdoel</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Aan de voorkant bewerken om tegen- gestelde hoeken af te schuiven.</li> </ul>	
<p><b>Montage</b></p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1 Schroef 0353387 (3x)</li> <li>2 Loopwiel</li> <li>3 Moer M6</li> </ol> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Draaiplaten en -houders selecteren en monteren. Gewenste afschuiving = 30° → selectie: draaiplathouder 60°.</li> <li>2. Draaiplathouder monteren.</li> <li>3. Afschuivingshoogte volgens gegevensblad instellen.</li> <li>4. Draaiplathouder met beugel vergrendelen.</li> <li>5. Buis aan de voorkant afschuiven.</li> </ol>	
<p><b>Technische gegevens</b></p>	 <p>Zie gegevensblad.</p> <p>a Fasehoogte</p> <p>b Faselengte</p> <p>d Positie zool</p> <p>s Materiaaldikte</p> <p>b Faselengte</p> <p>c Fasehoogte buis</p> <p>d Positie zool</p> <p>s Materiaaldikte</p>	

Tab. 14

### Draaiplaathouder Plasma

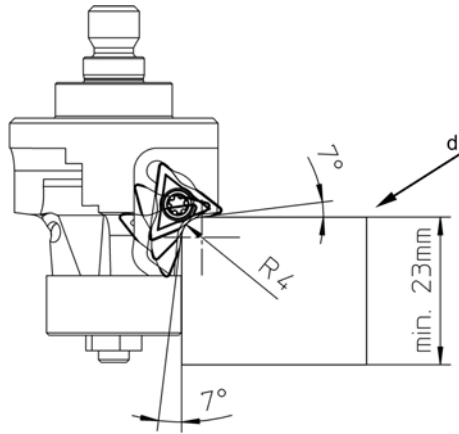
<b>Bestelnummer</b>	1484142	
<b>Gebruiksdoel</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Afronden van door plasma gesneden randen.</li> <li>▪ Kan ook met afstandsplaat (126998) worden gebruikt.</li> </ul>	
<b>Montage</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Draaiplaten selecteren en monteren. Het beste geschikt: R3 gecoat (1320639).</li> <li>2. Bevestiging met schroeven 0353387.</li> <li>3. Draaiplaathouder monteren.</li> <li>4. Afschuiningshoogte instellen.</li> <li>5. Met beugel vergrendelen.</li> </ol> <p>Toepassingen: afschuinen, radius, buisbewerking.</p>	 <p>0353387 (2x)</p> <p>1484526 (Ø19.75)</p> <p>0022330</p>
<b>Technische gegevens</b>	<p>R Radius R2, R3</p> <p>c Hoek max. 12°</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Diameter loopwiel: ca. d = 15 / d = 20 mm</li> </ul> <p><b>Neem in acht:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Het loopwiel kan op basis van de kleinere binnendiameter niet worden gebruikt voor andere draaiplaathouders.</li> </ul>	

Tab. 15

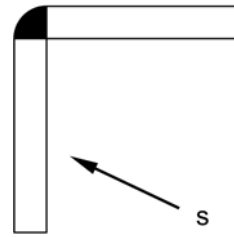
## Draaiplaathouder R2 en R4 PLUS voor hoeknaadbewerking

<b>Bestelnummer</b>	R2 PLUS: 1265985 R4 PLUS: 1264577
<b>Gebruiksdoel</b>	<div data-bbox="619 369 1177 790" data-label="Image"> </div> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Afronden van lasnaad R2 of R4.</li> <li>▪ De afstandsplaat verzekert de werkstuksteun bij de voorhanden braam. Ze kan naargelang de freesrichting worden geklemd.</li> <li>▪ Gebruik van een speciaal loopwiel met grotere diameter voor het elimineren van hoekfouten is mogelijk.</li> </ul>
<b>Montage</b>	<div data-bbox="611 981 1177 1563" data-label="Image"> </div> <p>1 afstandsplaat (3 mm), 2 beschermplaat, 3 draaiplaathouder R2 en R4 PLUS</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Afstandsplaat van de beschermplaat losmaken.</li> <li>2. Zool tussen afstandsplaat/beschermplaat (set 1265501) klemmen en vastdraaien (afstandsplaat is parallel met de zool).</li> <li>3. Draaiplaathouder selecteren.</li> <li>4. De 3 draaiplaten R PLUS (1266783) met 3 schroeven (0353387) monteren.</li> <li>5. Draaiplaathouder in TKA 500 monteren.</li> <li>6. Hoogte van de referentiedraaiplaat instellen.</li> <li>7. Met beugel vergrendelen.</li> <li>8. Hoeknaad afronden.</li> </ol>

**Technische gegevens**



d Positie zool



Materiaaldikte: 1.5 - 3 mm (R2 PLUS).  
 Materiaaldikte: 3.0 - 5 mm (R4 PLUS).



Draaiplaathouder inclusief speciaal loopwiel


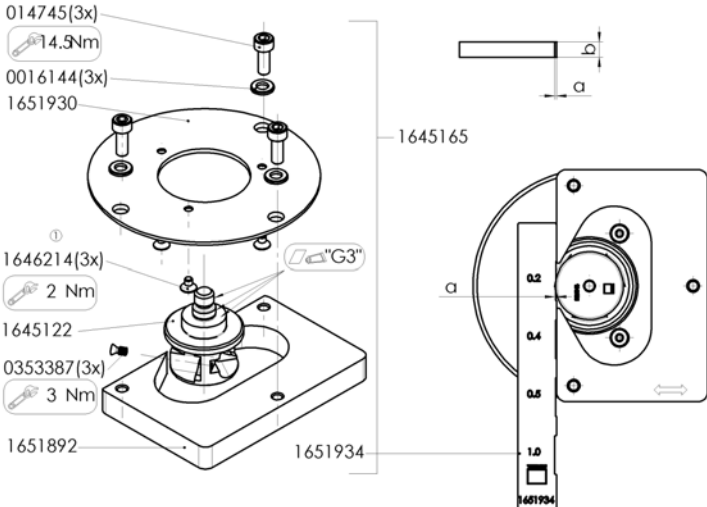


- Afstandsplaat h = 3 mm
- Beschermplaat h = 40 mm
- Loopwiel voor R2 PLUS d = 29.5 mm (1266024)
- Loopwiel voor R4 PLUS d = 26.9 mm (1264586)
- Loopwiel speciaal voor R2 PLUS d = 30 mm (1294750)
- Loopwiel speciaal voor R4 PLUS d = 27.5 mm (1294749)

Tab. 16



Gereedschap koprand

<p><b>Bestelnummer</b></p>	<p>1645165</p>
<p><b>Gebruiksdoel</b></p>	<div style="text-align: center;">  </div> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Koprand effenen (zie 2e foto).</li> <li>▪ 360° draaibaar.</li> </ul>
<p><b>Montage</b></p>	<div style="text-align: center;">  </div> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Zool (1651930) vervangen.</li> <li>2. Zool met 3 schroeven (1646214) bevestigen.</li> <li>3. Draaiplaten volgens het materiaal selecteren en monteren (3 schroeven 0353387).</li> <li>4. Draaiplaathouder in TKA 500 monteren.</li> <li>5. Zool diep genoeg indraaien en met geschikte hoek vergrendelen.</li> <li>6. Diepte voor verwijderen a met voelmaat (1651934) aan de snijkant instellen.</li> <li>7. Schroeven (014745) vastdraaien.</li> </ol>

**Technische gegevens**


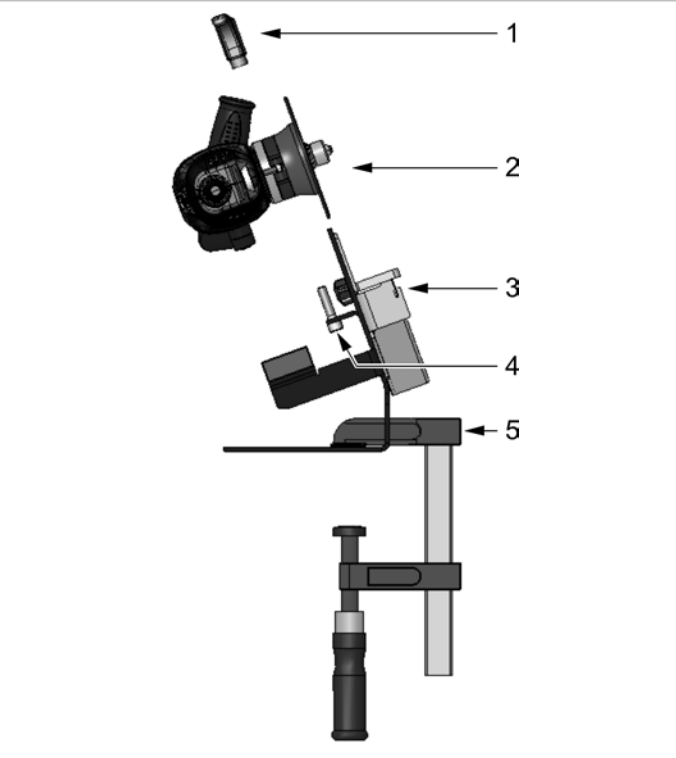
- Afmetingen aanslag: 120 x 80 x 14 mm
- Instelvoelmaat voor 0.2, 0.4, 0.5 en 1 mm

Tab. 17

Slijpsel	TKA 500-0 / TKA 500 (1A1)			
	230 V		110 V / 120 V	
Grondstof Materiaal	a Freesdiepte milling depth max. mm	b Materiaaldikte sheet thickness max. mm	a Freesdiepte milling depth max. mm	b Materiaaldikte sheet thickness max. mm
Staal 400 N/mm <sup>2</sup>	0.5	8.0	0.5	8.0
Staal 600 N/mm <sup>2</sup>	0.4	6.0	0.4	6.0
Staal 800 N/mm <sup>2</sup>	0.2	4.0	0.2	4.0
Aluminium 250 N/mm <sup>2</sup>	1.0	8.0	1.0	8.0

Tab. 18

Werkstation voor kleine stukken

Bestelnummer	1404742	
Gebruiksdoel	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Kleine stukken afschuinen of afronden, aan gefixeerde TKA 500.</li> <li>▪ Gedefinieerde spaanafvoer.</li> </ul> <p><b>Neem in acht:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Alleen gebruiken met TKA 500 (herstartbeveiliging).</li> </ul>	
Montage	<p>1 Klemhendel voor binnen-draad</p> <p>2 TKA 500</p> <p>3 Werkstation</p> <p>4 Schroef</p> <p>5 Lijmschroeven of standers</p> <p>1. Netstekker lostrekken.                  2. Spanhendel vervangen.                  3. TKA 500 in het werkstation schuiven.                  4. Schroef vastdraaien.                  5. Afschuinen/afronden volgens gebruiksaanwijzing.</p>	
Technische gegevens	<p>Minimale materiaaldikte = 1 mm</p> <p>Afmetingen werkstuk: 50 x 50 mm (min.) - 300 x 300 mm (max.)</p>	

Tab. 19

---

<b>Sterkte</b>	<b>Max. faselengte zonder werkstation in mm</b>	<b>Max. faselengte met werkstation in mm</b>
Staal 400 N/mm <sup>2</sup>	5.0	3.0
Staal 600 N/mm <sup>2</sup>	2.5	2.0
Staal 800 N/mm <sup>2</sup>	1.5	1.0
Aluminium 250 N/mm <sup>2</sup>	10	5.0

Tab. 20

---

**7. Bijlage: garantie,  
conformiteitsverklaring, lijst met  
reserveonderdelen**

